

# Kingspan příslušenství

Kompletní dodávky pro všechny typy budov



Insurer Approved **FIREsafe™** Systems

**Kingspan**  
Innovation | Service | Support



# Obsah

1.	Úvod	4
2.	Komponenty	6
3.	Klempířské lemovací prvky	8
4.	Lisované pozinkované profily	14
5.	Tabule plechu, plech ve svitcích	15
6.	Výrobky z hliníku	16
7.	Prvky odvodnění střechy	18
8.	Rohové panely	28
9.	Střešní prosvětlovací panely	36
10.	Žaluzie	40
11.	Sněhové zachytávače	42
12.	Upevňovací prvky	44
13.	Těsnění a výplně	46
14.	Manžety	48

## Příslušenství

Vítejte v průvodci příslušenstvím Kingspan, který vám umožní pohodlně si vybrat a přesně specifikovat to pravé, atraktivní a stavbu dotvářející příslušenství.

Kingspan příslušenství vyrábí celou řadu prvků, které mohou být navrženy tak, aby zvýraznily architektonické rysy budovy. Veškeré prvky příslušenství vhodně doplňují kompletní izolované střešní a stěnové systémy a nabízejí komplexní řešení celkového opláštění budov.

Široká škála příslušenství nabízí jak hranatý a půlkulatý systém žlabů, tak izolované žlabové systémy, žaluzie, prosvětlovací panely a velkou řadu typizovaných i atypických lemovacích prvků a izolovaných panelových systémů. V případě potřeby dodáme pro dokončovací práce potřebný počet tabulí plechu v odpovídající délce a typu povrchu.

Možnost využít kompletní nabídku příslušenství je velkou výhodou pro technické konzultanty a montážní firmy, kteří uzavírají smlouvy s vědomím toho, že mohou investorovi nabídnout nákup tzv. „pod jednou střechou“ s jistotou, že všechny výrobky budou vyrobeny tak, aby vyhovovaly těm nejvyšším standardům kvality a poskytovaly požadovanou záruku stavebním firmám.

### Objednání

Příslušenství je možno objednat u regionálního obchodníka nebo přímo u pracovníků Příslušenství. Kontakty jsou uvedeny na zadní straně brožury.

### Dodání klempířských prvků

Pro nestandardní materiály musí být objednávka vystavena a potvrzena čtyři týdny před požadovanou dodávkou.

Pro standardní materiály je dodací lhůta dle aktuálních kapacitních možností, nejpozději však do dvou týdnů od konečného zadání zakázky.

### Dodání ostatních výrobků příslušenství

Termíny obvykle nepřesahují dva týdny po specifikaci. Po vyjasnění zakázky Vám bude přesný termín obratem sdělen.

### Odborné školení

Firma Kingspan pořádá pro své zákazníky pravidelná školení. V případě zájmu se prosím obraťte na Technické oddělení, kde Vám sdělí nejbližší termín a rozsah školení ([techinfo@kingspan.cz](mailto:techinfo@kingspan.cz)).

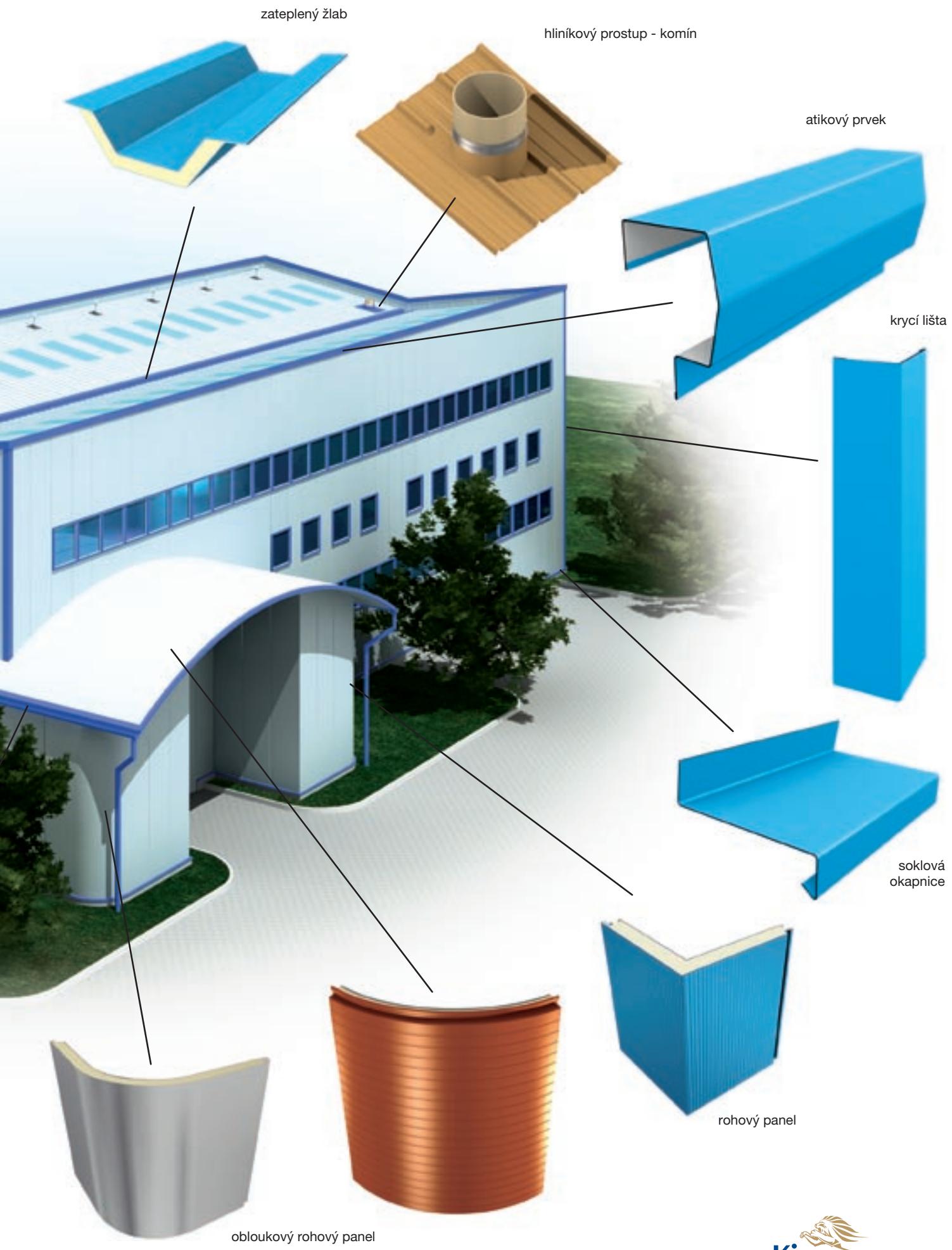
Pro některé skupiny výrobků Příslušenství jsou zpracovány detailní prospekty. V případě zájmu se obraťte na pracovníky Příslušenství firmy Kingspan na telefonním čísle 495 866 125.





„Architekti mohou použít specifické prvky  
a dodat svým projektům individuální a jedinečný vzhled  
s jistotou, že Kingspan dokáže  
proměnit jejich smělou ideu ve skutečnost.“





## Lemovací prvky

Lemovací prvky pro opláštění Kingspan jsou vyráběny z povrchově upraveného pozinkovaného plechu v rozvinutých šířkách maximálně 1 250 mm a délkách do 8 000 mm (doporučená délka lemovacích prvků je 6 000 mm). Od délky 3 000 mm u tmavých odstínů doporučujeme délku lemovacích prvků konzultovat.

### Střešní lemovací prvky

- hřebenové prvky
- dilatace
- lemování světlíků
- napojení střešních panelů na zeď
- napojení střešních panelů na stěnu z panelů
- lemování štítů
- lemování atik
- lemování žlabů

### Stěnové lemovací prvky

- lemování rohů a koutů
- krycí lišty spoje panelů
- napojení panelů na stěny sousedních objektů
- lemování soklů

### Lemovací prvky napojení střechy / stěna

- štít
- atika
- žlabové detaily

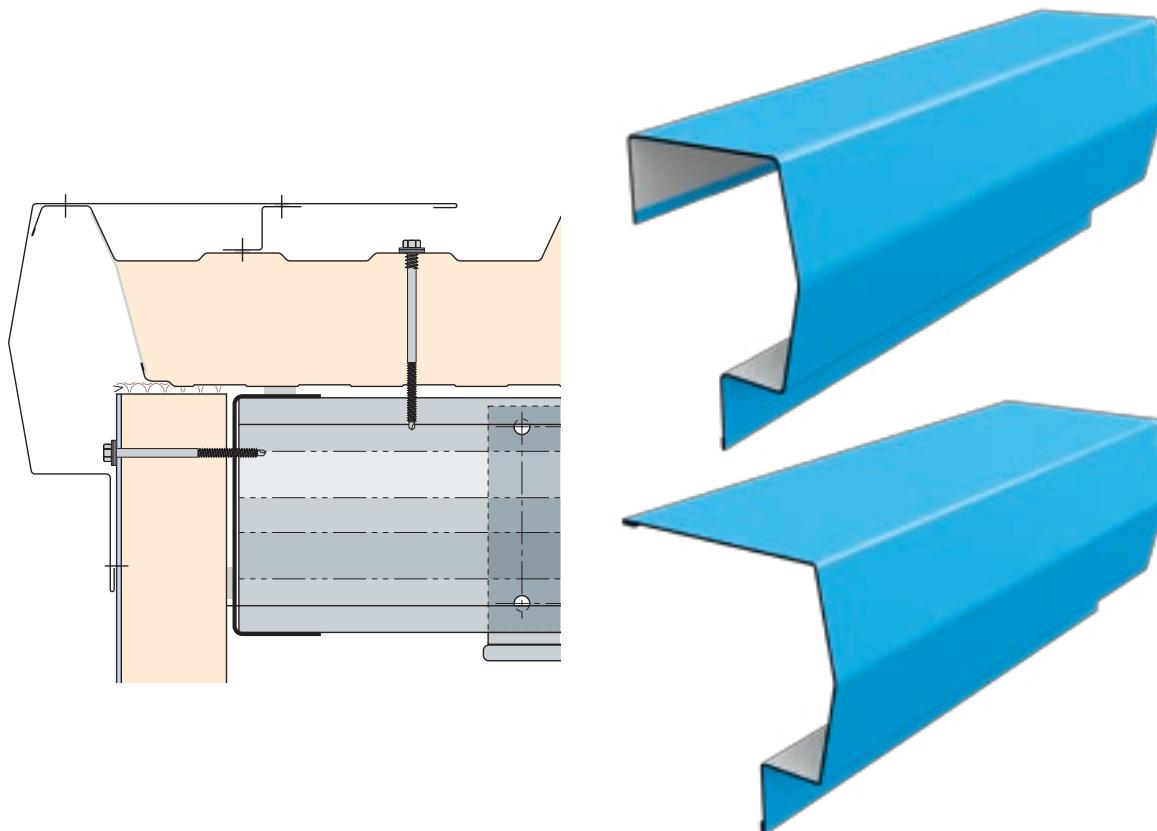
### Lemování otvorů

- lemování oken, dveří a vrat
- lemování žaluzí

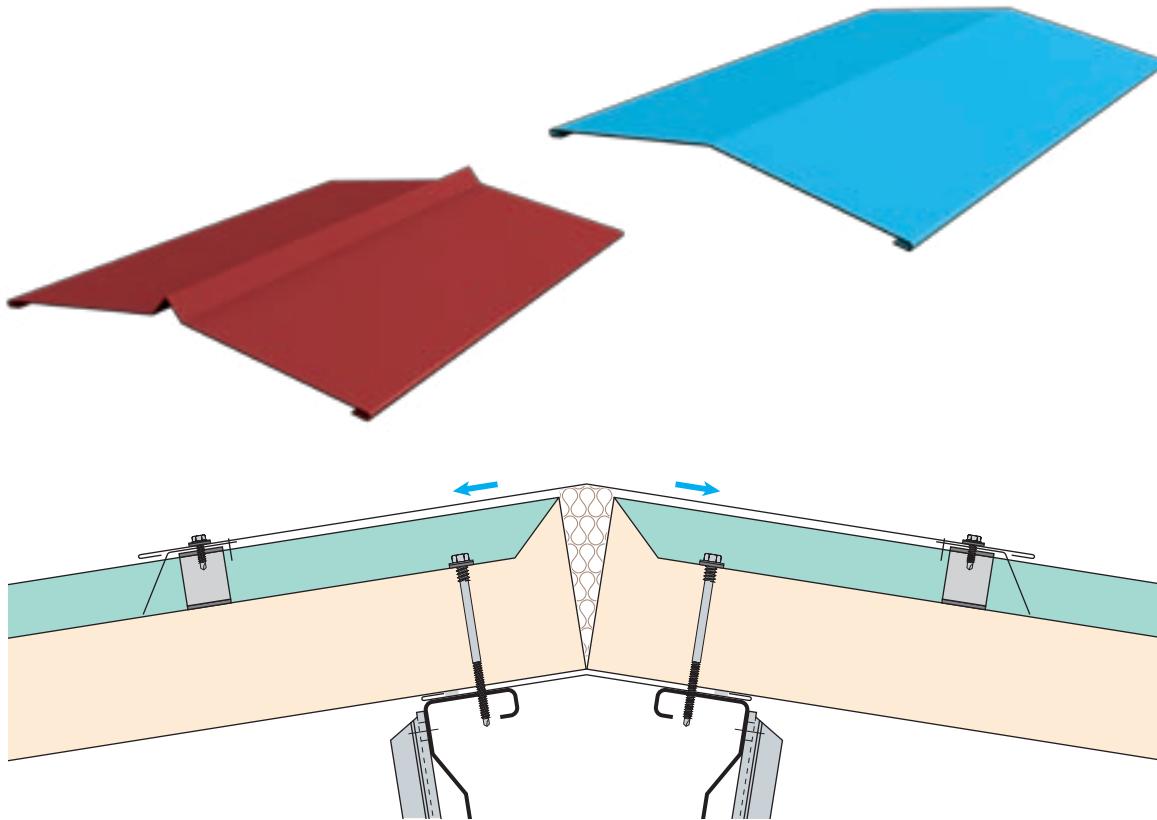


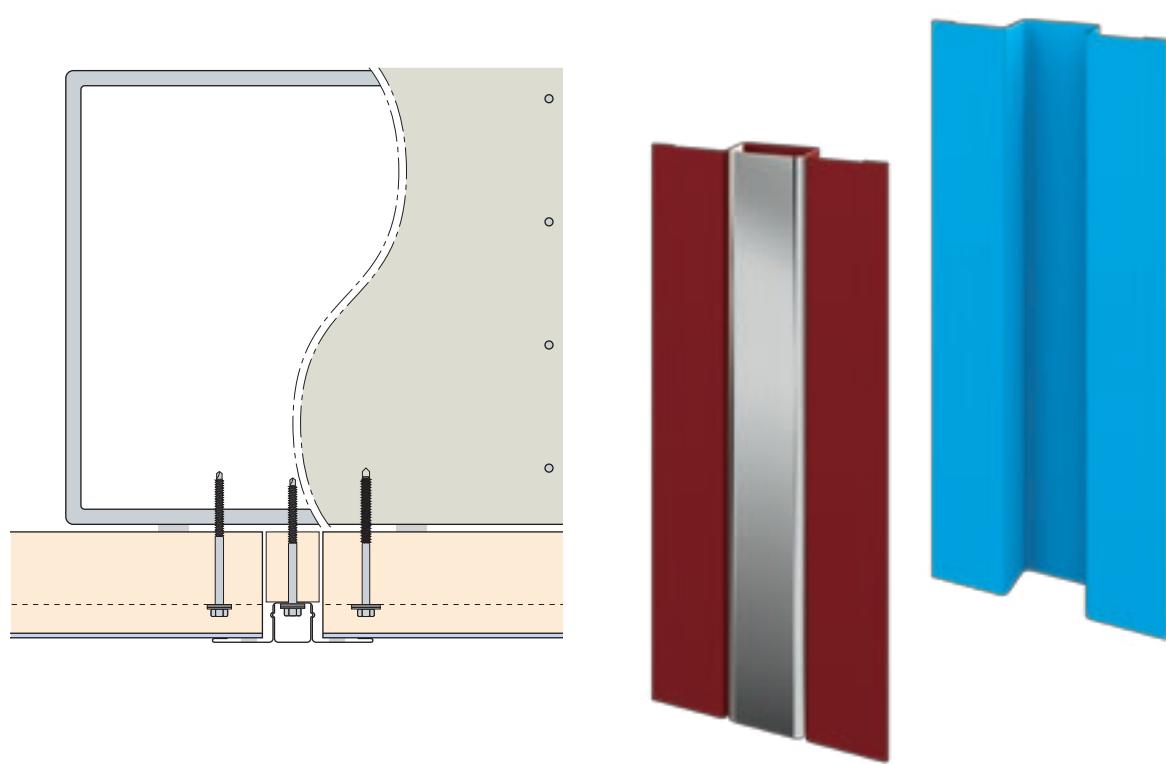
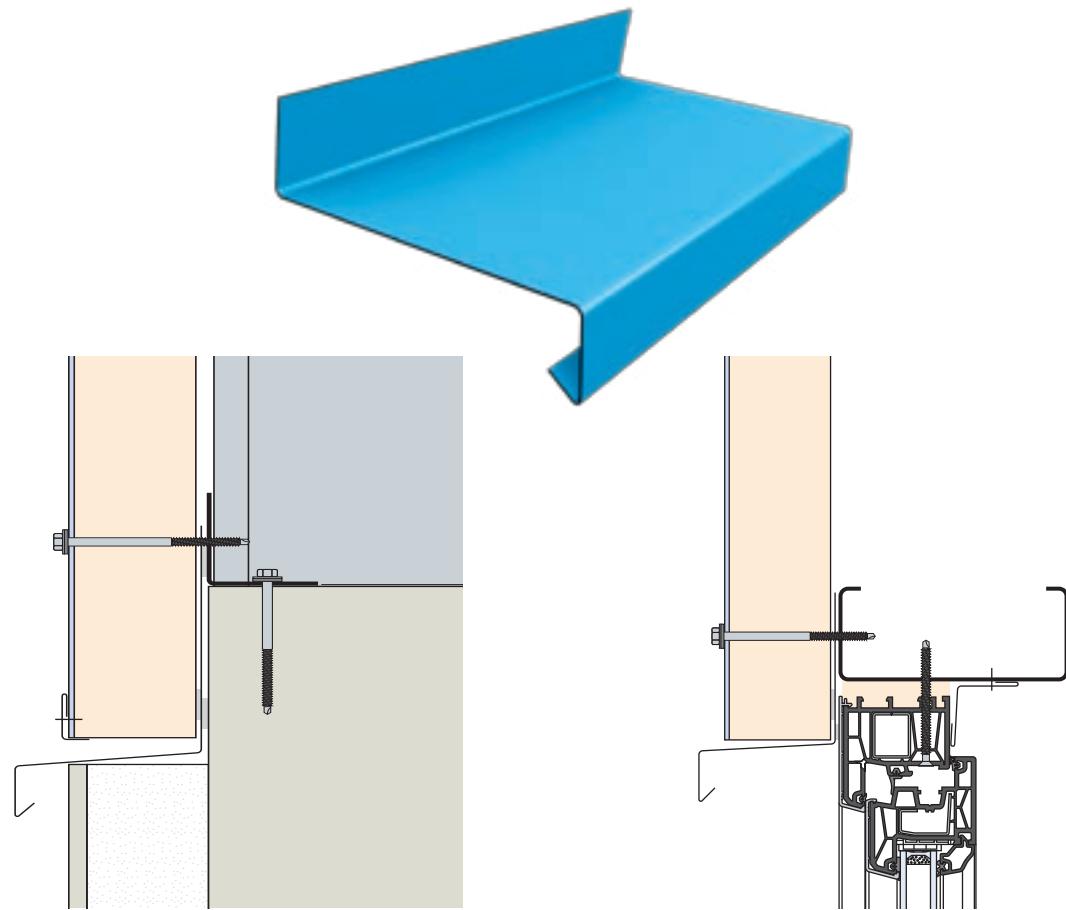
Příslušenství má, kromě dalšího zařízení, k dispozici NC ohýbačky plechu délky 6 000 a 8 000 mm, na kterých lze zhotovit lemovací a další ohýbané prvky dle přání zákazníka. Maximální tloušťka ohýbaného plechu je 1 mm.

## Štítové, atikové prvky

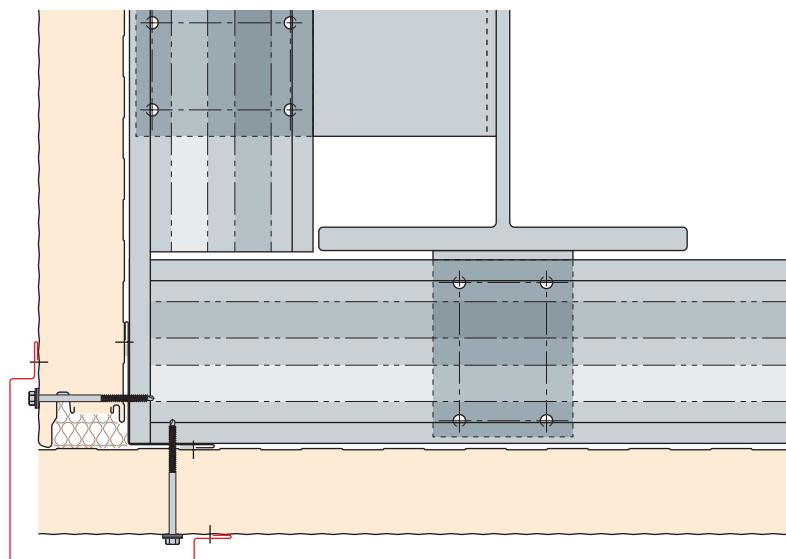


## Hřebenové prvky

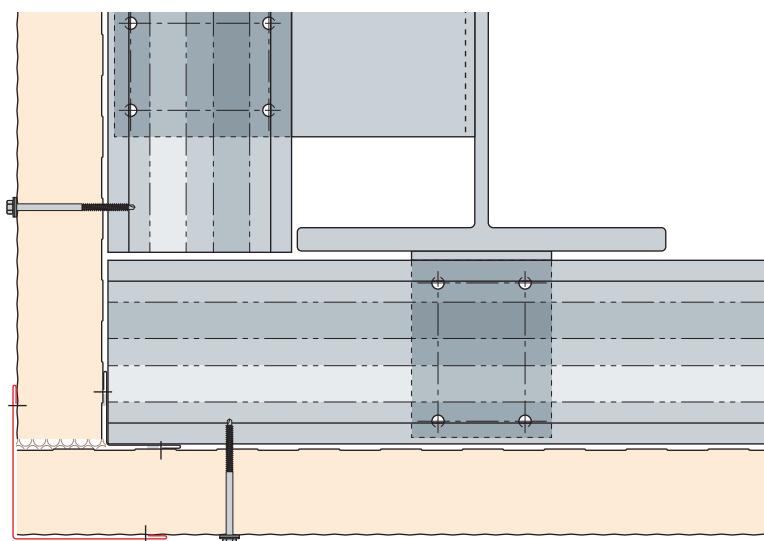


**Svislé krycí lišty****Nadpraží a sokl**

## Rohové lemování



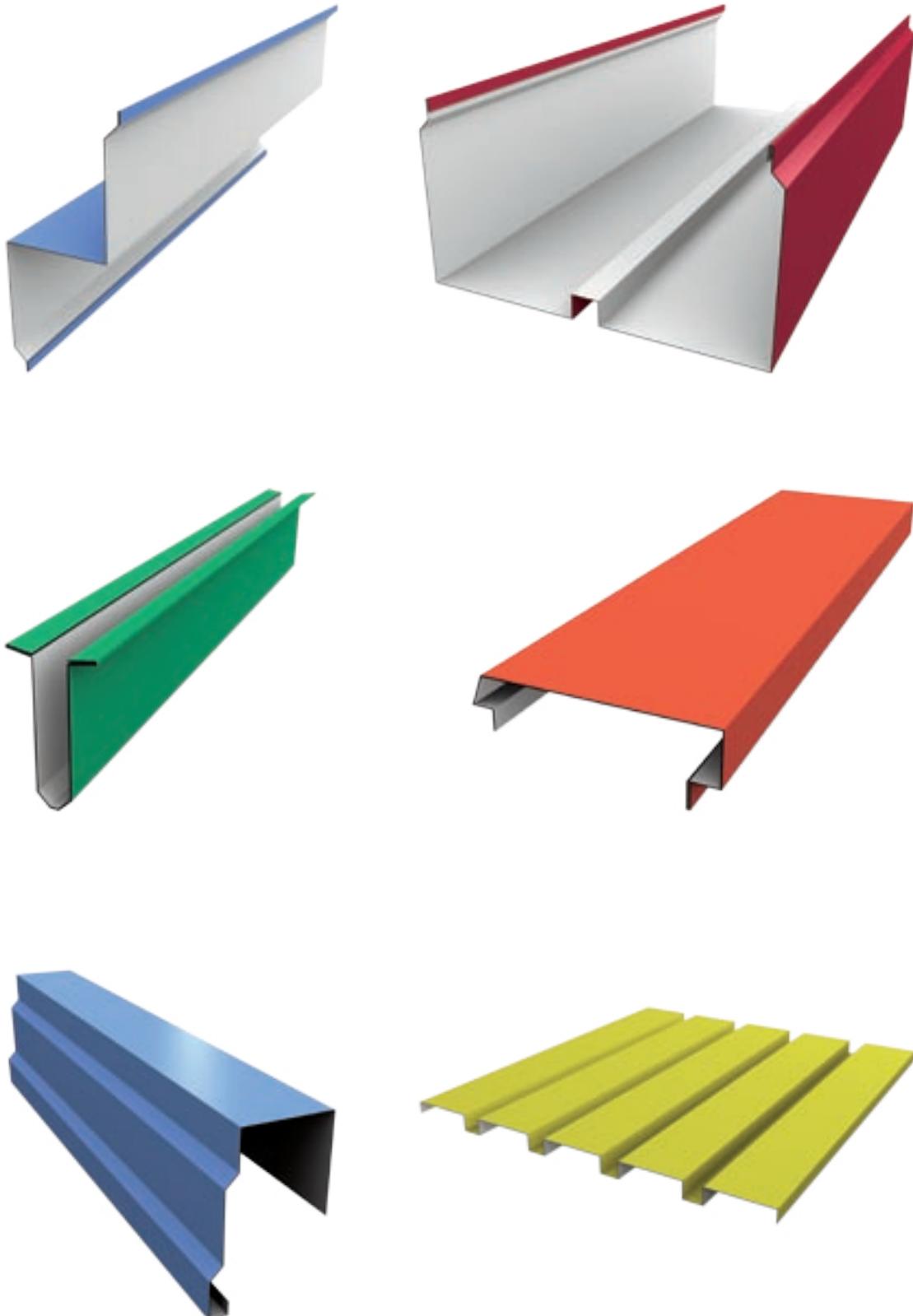
A



B



Příklady vyrobených, zákazníkem specifikovaných atypických prvků. Atypické tvary jsou vyráběny z Vámi dodané dílenské dokumentace nebo náčrtů.



## Materiálová specifikace

### Výchozí materiál

Pozinkovaný ocelový plech s povrchovou úpravou u rozvinutých šírkách maximálně 1 250 mm.

- tloušťka plechu:  
u standardních barevných odstínů Kingspan je dodávána standardní tloušťka plechu 0,6 mm, jiné tloušťky plechu lze dodat podle výrobních možností dodavatele (0,5 mm; 0,75 mm; pozinkovaný plech tloušťky 1 mm)
- povrchová úprava na vnitřní (interiérové) straně lemovacího prvku:
  - polyesterový nátěr
- standardní odstíny a povrchové úpravy na exteriérové straně lemovacího prvku:
  - PES/polyester 25 kvalitní povrchová úprava o tloušťce 25 µm s předpokládanou standardní životností
  - Spectrum 60 kvalitní povrchová úprava o tloušťce 60 µm s předpokládanou životností 10 let
  - COLORCOAT PvF2 kvalitní povrchová úprava o tloušťce 25 µm s vysokou stálostí barev
- v případě požadavku na nestandardní barevné odstíny kontaktujte prosím firmu Kingspan



### Poznámka

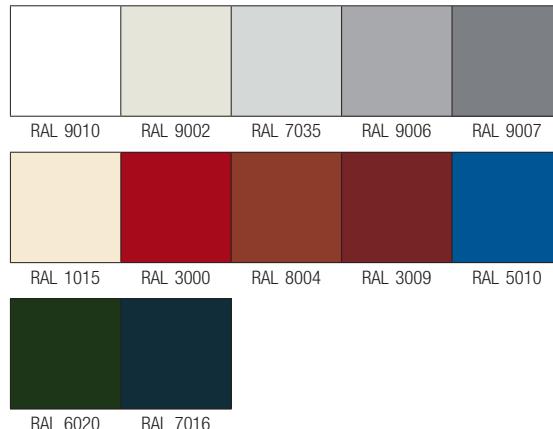
V případě potřeby zajistíme dodávku kaštirovaného plechu (kompletační materiál k panelům SM, RM).

Kompletní technické detaily klempířských prvků jsou k dispozici na CD-ROM a v manuálu Kingspan, kapitola 5. Technické řešení nestandardních detailů je možno konzultovat s technickým oddělením Kingspan.

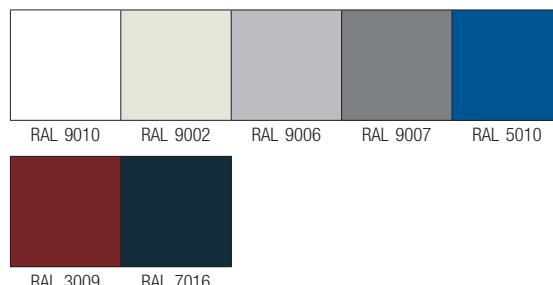
## Barevné řešení

K dodání jsou všechny barvy dle následujících vzorníků Kingspan:

### PES



### SPECTRUM



### PLASTISOL XL 200

jednostranný, vysoko kvalitní povrchová úprava o tloušťce 200 µm, vysoká životnost a stabilita barev, odolnost vůči poškození při dopravě a montáži



### FOODSAFE

jednostranná 150 µm PVC fólie s atestem na přímý styk s potravinami. Tloušťka plechu 0,5 mm.

### NEREZ

nerezový plech tloušťky 0,5 mm.

### Poznámka

Odstíny PES RAL 9010, 9002, 7035, 9006, 9007, 3009, 5010, 1015 v tl. 0,6 mm jsou skladem.

Pro ostatní odstíny a povrchy tl. 0,6 mm platí dodací lhůta cca 3 týdny.

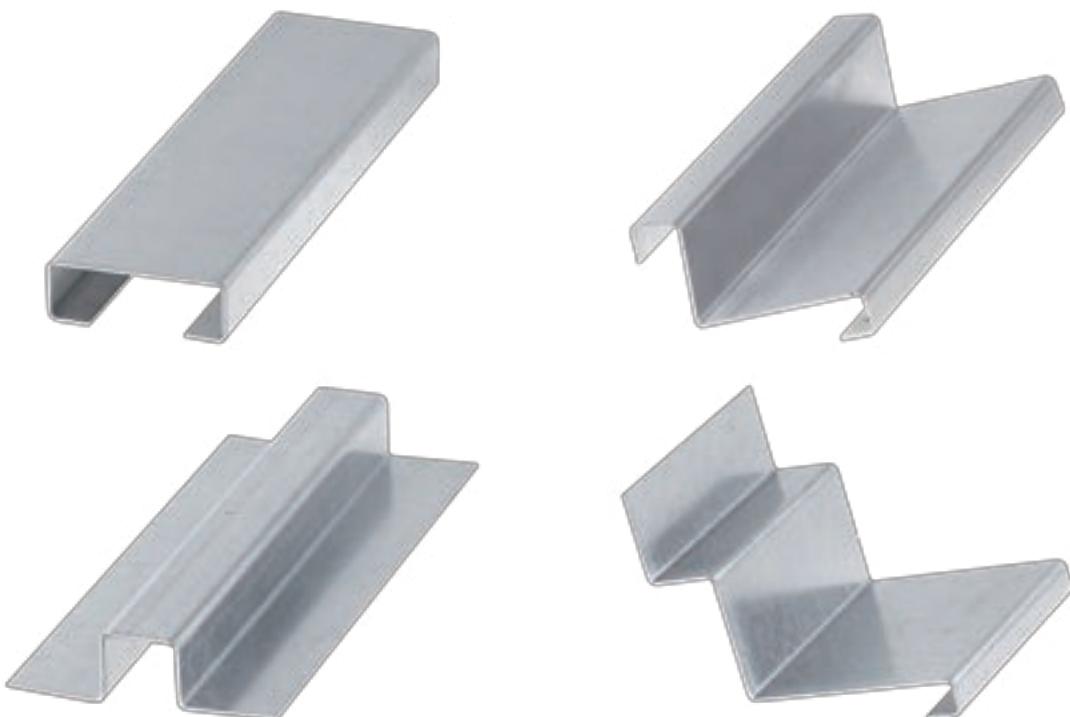
## Lisované pozinkované profily

Profily vyrábíme na vlastním zařízení (ohýbačka 8 m, ohraňovací lis 3 m) dle požadavku zákazníka.

Vzhledem k tomu, že máme k dispozici výše uvedené stroje a materiál skladem, dokážeme být při realizaci zakázky velmi flexibilní.

Profily jsou expedovány dle velikosti zakázky na dřevěných paletách nebo v plechových boxech.

- profily do délky 8 m v tloušťce 1 mm
- profily do délky 3 m ve tloušťkách 1,5; 2 a 3 mm



# Tabule plechu, plech ve svitcích

## Stříhání tabulí plechu

Příslušenství zajišťuje dodávky tabulí plechu stříhaných na vlastním zařízení. Tabule plechu je možné dodat prakticky z celého sortimentu plechů, ze kterých jsou vyráběny sendvičové panely Kingspan. Délky tabulí lze přizpůsobit potřebám zákazníka. Maximální doporučená délka tabule je 6 000 mm. Šířka tabule je dána rozvinem plechu na šířku a pohybuje se mezi 1 100–1 250 mm. Tloušťka plechu se pohybuje v rozmezí 0,5–0,75 mm.

Tabule jsou z exteriérové strany opatřeny ochrannou fólií. Tabule jsou expedovány na dřevěných paletách.



## Dodávky plechu ve svitcích

Příslušenství rozšiřuje svojí nabídku o dodávky plechu ve svitcích. Převýjení je realizováno na vlastním zařízení.

- Nabízíme dodání plechu ve svitku v bm dle požadavku zákazníka (maximální hmotnost jednoho svitku je 2 t).
- Šířka svitku je dána rozvinem svitku, který je k dispozici a pohybuje se v rozmezí 1 058–1 250 mm.
- Tloušťka plechu se pohybuje v rozmezí 0,5–0,75 mm.
- Odstíny plechu v povrchové úpravě Pes dle současně platných standardů.

- Ostatní povrchy a odstíny plechů dle aktuální nabídky.
- Svitek je opatřen na exteriérové straně ochrannou fólií.

## Navýječ

- Rychlosť převýjení 400 m/h.
- Max.hmotnosť převýjeného svitku je 2 tuny.
- Pro tl.plechu 0,6 mm max. 300 bm.
- Pro tl.plechu 0,75 mm max. 200 bm.





Jedná se o vzhledově velice efektní prvky, které jsou velmi jednoduché na montáž, vykazují bezchybnou funkčnost a podtrhnou originalitu stavby.

Výchozí materiál je hliníkový plech s finální úpravou komaxit. To zaručuje vysokou kvalitu a životnost nabízených prvků a barevný odstín dle přání zákazníka.

### STŘEŠNÍ PROSTUPY

Novinka v nabídce Kingspan. Efektní a praktické řešení prostupů ve střechách.

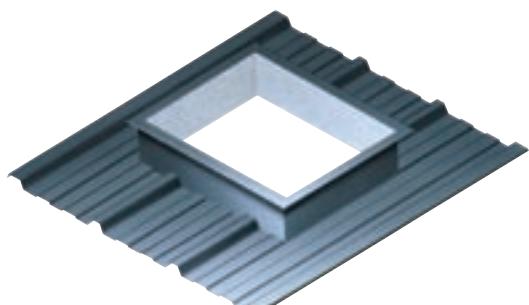
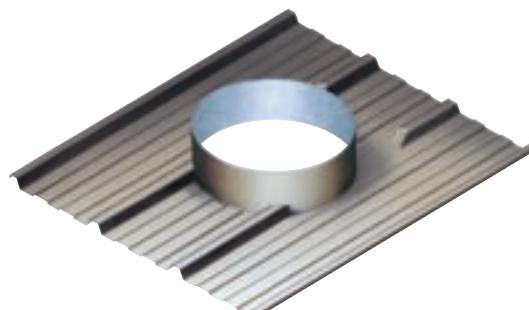
- **Použití:** Hotové hliníkové prostupy umožňují bezproblémové utěsnění při aplikaci ve střeše. Na rozdíl od jiných řešení střešních prostupů nevyžadují žádné dokončovací práce.

Optimální využití je pro panely s profilem RW nebo pro ploché střechy, případně jiné, dle konkrétní potřeby zákazníka.

Lze zhotovit různá provedení na míru stavbě, např. prostupy pro střešní okna Prima Fenestra.

- **Technické parametry:** šířka max. 1 000 mm délka max. 3 000 mm

Na základě jednání můžeme nabídnout i jiné rozměry.



## ŽALUZIE

Materiálová inovace v nabídce Kingspan – dosavadní provedení žaluzií z materiálů používaných na výrobu panelů nyní doplňujeme o žaluzie z hliníku.

Výhodou je větší tvarová variabilita a možnost provedení v jakémkoli barevném odstínu.

Žaluzie jsou určeny k odvětrání různých typů objektů, přirozenému nebo nucenému (napojení na ventilaci).

- **Technické parametry:** Žaluzie lze zhotovit po konzultaci v individuálních rozměrech a tvarech dle požadavku zákazníka, v max. délce do 3000 mm a šířce do 1500 mm.



## ARCHITEKTONICKÉ PRVKY A SPECIÁLNÍ KONSTRUKCE

Architektonické prvky esteticky zvýrazňující celkový vzhled budovy.

Neexistují standardy, vyrábí se vždy originální prvek dle projektu budovy.

Vyznačují se originálním vzhledem, možností různých architektonických variant a barevných kombinací a vysokou kvalitou dílenského zpracování.

- **Obloukové atiky:** délka max = 3000 mm  
rádius min = 150 mm

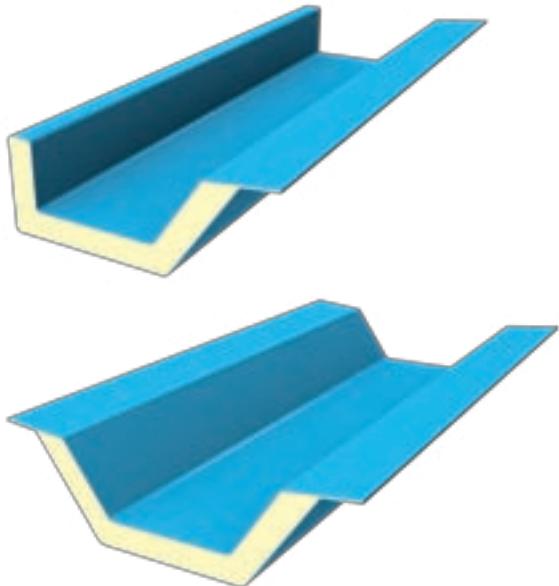
Ostatní prvky vyrábíme po dohodě dle předložené projektové dokumentace.

Kompletní nabídka a ceny u obchodníků Kingspan a. s.



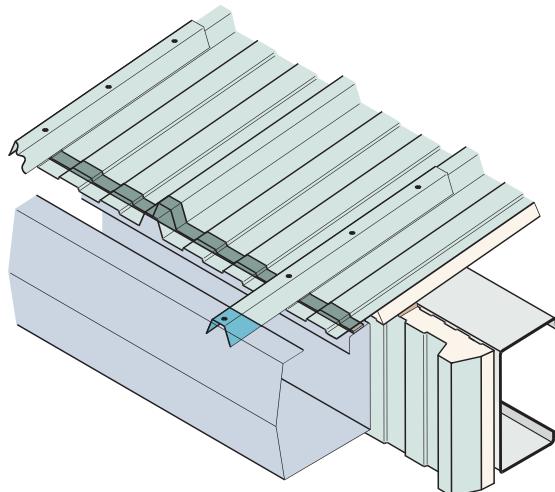
### Charakteristika odvodňovacích prvků

- soulad s barevným řešením opláštění
- jednoduchá a rychlá montáž
- atraktivní vzhled
- izolační vlastnosti obdobné jako u panelů odpovídající tloušťky



### Systémy odvodnění střech

- podokapní žlabový systém Kingspan (hranatý průřez) – bezespádový
- podokapní žlabový systém (půlkruhový průřez)
- zateplený prefabrikovaný žlabový systém Kingspan – bezespádový
  - mezistřešní žlab
  - zaatikový žlab



#### Poznámka

Opěrka žlabu je standardně dodávána v barvě střechy.



## Systém venkovních žlabů

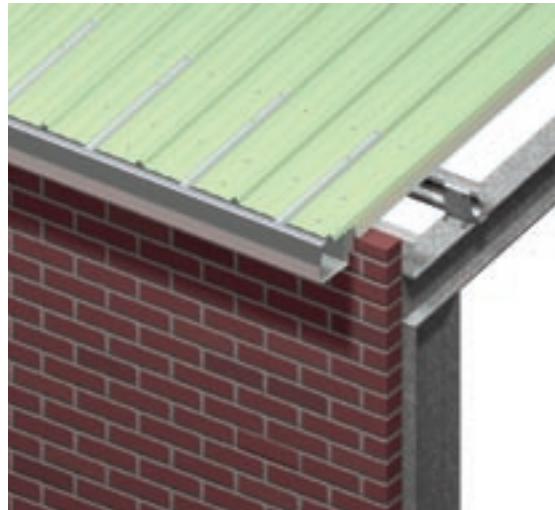
Důležitou součástí řešení systému střešního pláště je způsob odvodu dešťových srážek ze střechy do dešťové kanalizace. V závislosti na geometrii střechy a architektonických požadavcích lze systémy odvodnění rozdělit do dvou skupin.

U pultových a sedlových střech bez ukončení atikou nabízí Kingspan systém podokapních žlabů s hranatým nebo půlkruhovým profilem.

### 1. Bezespádové hranaté podokapní žlaby

- kapacita žlabu (standardní profil) = 11,8 l/s
- kapacita výtoku ( $\varnothing$  100 mm) = 4,7 l/s
- kapacita výtoku ( $\varnothing$  150 mm) = 9,1 l/s
- maximální rozteč výtoků = 15,0 m
- lze zhotovit i výtok s rozměrem  $\varnothing$  120 mm

Kombinace s cihlovou stěnou



Kombinace s vertikálním panelem PUR

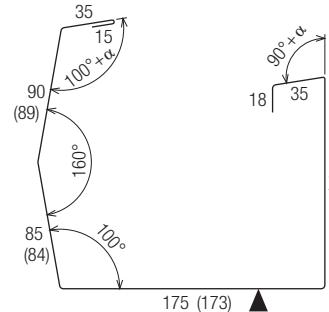


$\alpha$	RW/SX X [mm]	r. š. [mm]	FF X [mm]	r. š. [mm]
2°	140	590	140	590
4°	146	596	146	596
6°	152	602	152	602
9°	161	611	161	611
12°	169	619	169	619
15°	178	628	178	628
18°	186	636	186	636
21°	194	644	194	644

#### Poznámka

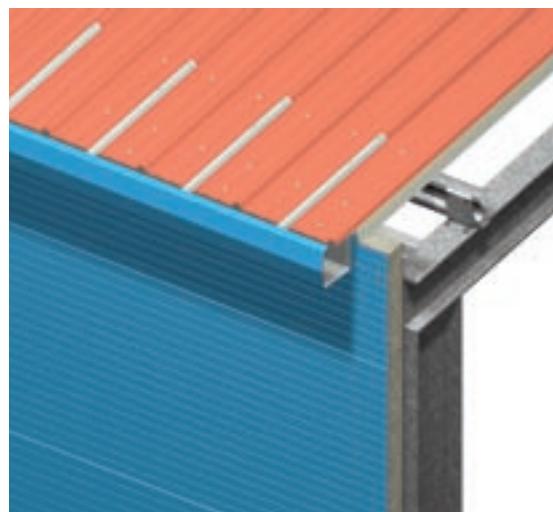
Tato tabulka slouží pro určení vhodného typu žlabu v závislosti na spádu střešní roviny. Pro spád nad 21° kontaktujte technické oddělení Kingspan.

Žlab hranatý – bezespádový



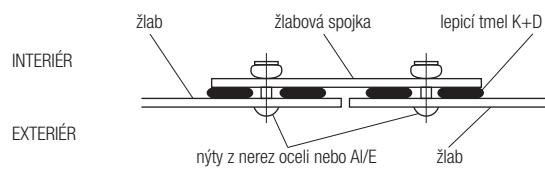
Počet a průměr vtoků je nutné navrhnut podle odvodnění plochy střechy.

Kombinace s horizontálním panelem s výplní minerální vlna



Bezespádové podokapní žlaby Kingspan jsou podle výrobních možností dodavatele vyráběny standardně z ocelového pozinkovaného plechu tloušťky 0,6 mm s jednostrannou povrchovou úpravou (PES/polyester 25 µm nebo Plastisol XL 200) v délkách do 6 000 mm.

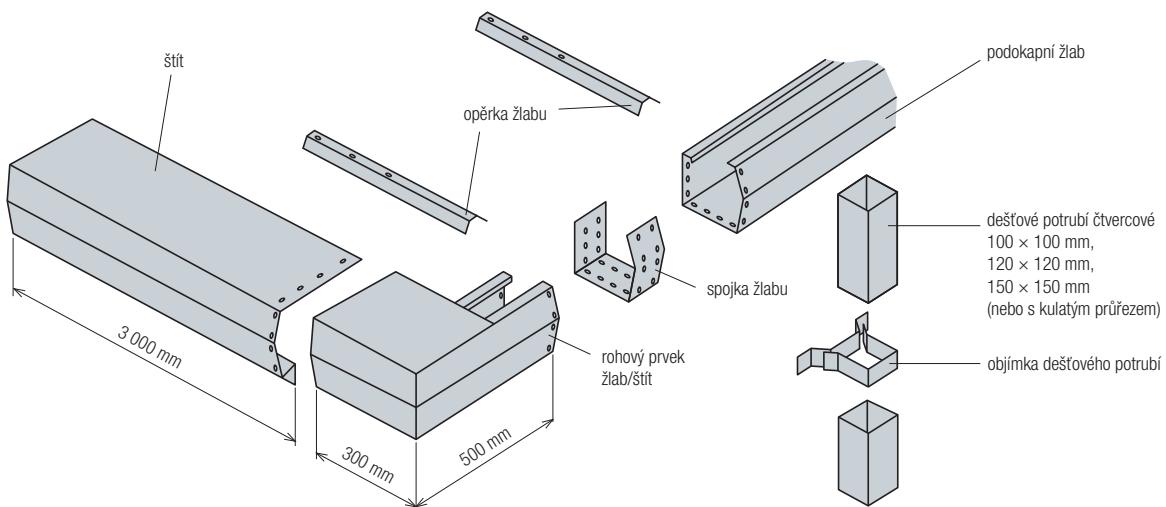
#### Detail spoje žlabu



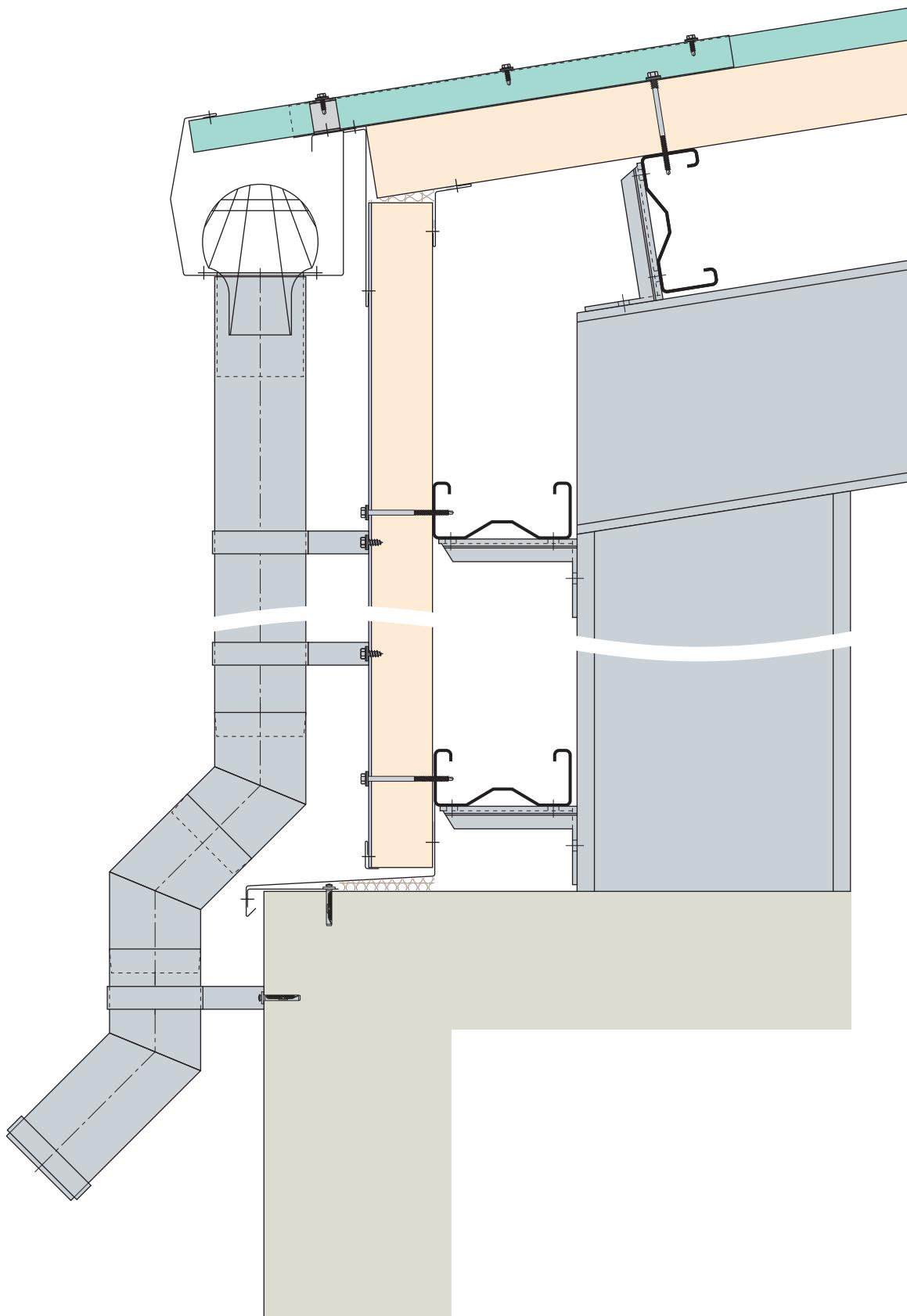
Součástí systému je veškeré příslušenství (držák žlabu, spojky, čela, rohové prvky, dešťová potrubí, kolena...). Pro návrh a specifikaci systému je nutné určit typ střešního panelu, jeho tloušťku a spád střechy.

#### Prvky systému

- podokapní žlab (spojky žlabu)
- dešťové potrubí hranaté
- držák žlabu
- žlabové hrdlo
- objímka dešťového potrubí
- koleno římsové a výtokové
- příslušenství (nýty, šrouby, krytky, lepidlo, hmoždinky)



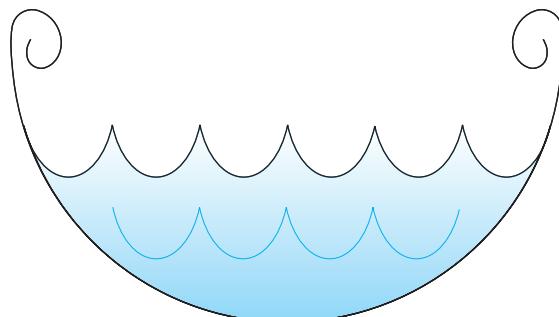
## Systém venkovních žlabů – detail podokapního hranatého bezespádového žlabu



## Systém venkovních žlabů

### 2. Půlkruhové podokapní žlaby

Podokapní půlkruhové žlaby jsou standardně vyráběny z ocelového pozinkovaného plechu tloušťky 0,6 mm s jednostrannou povrchovou úpravou PES/polyester 25 µm. Vnitřní strana plechu je povrchově upravena polyesterovým ochranným nátěrem. Pro specifikaci systému je nutné určit rozměr podokapního žlabu včetně příslušenství (kontaktuje prosím technické oddělení Kingspan).

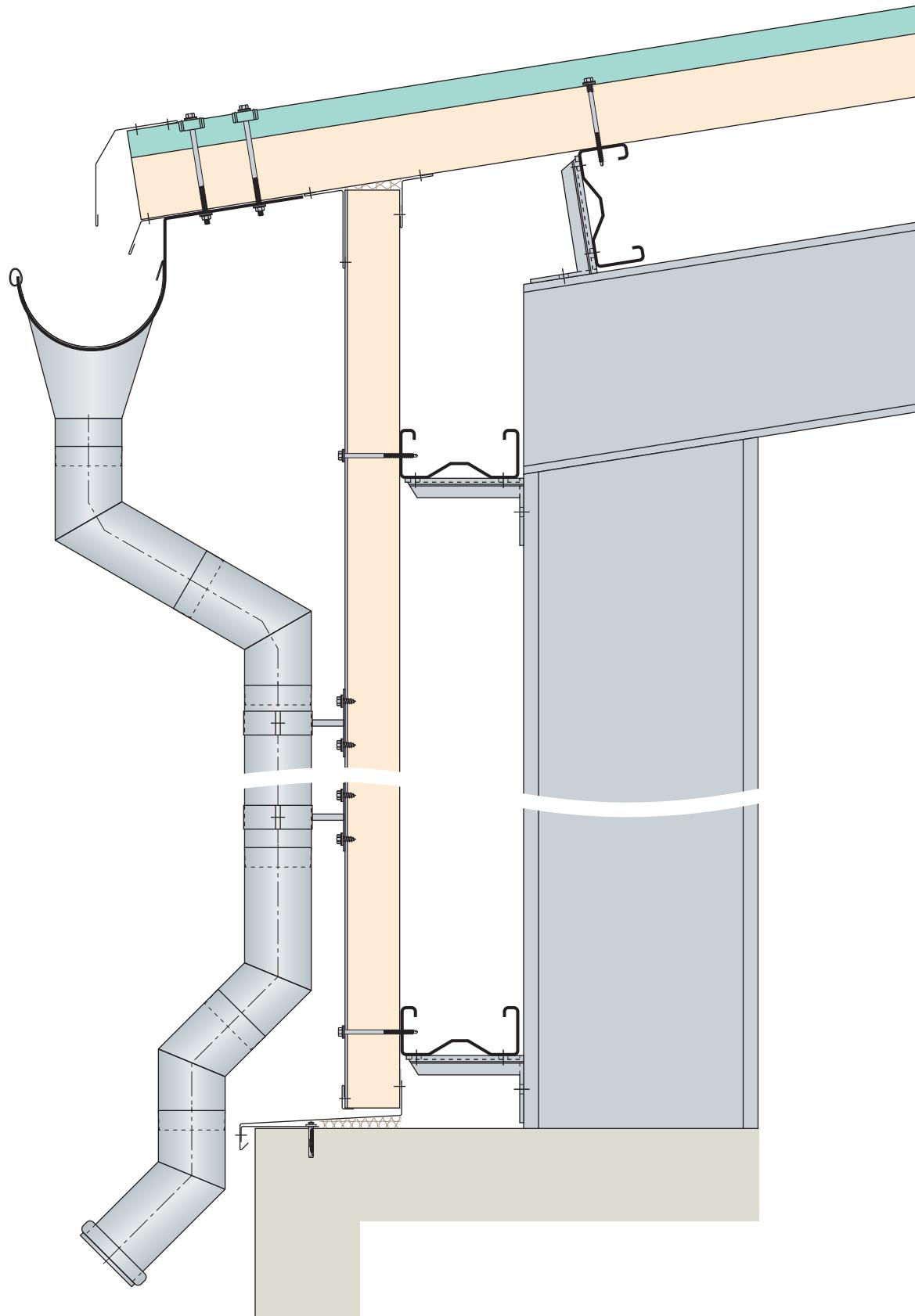


#### Prvky systému

- podokapní žlab r. š. 330 mm, 400 mm
- dešťové potrubí kruhové Ø 100 mm, 120 mm, 150 mm
- žlabový hák 330 mm/200 mm, 400 mm/200 mm
- žlabový hák čelní 330 mm, 400 mm
- objímka svodu Ø 100 mm, 120 mm, 150 mm
- kotlík kónický r. š. 330 mm, 400 mm nebo dilatační
- koleno římsové a výtokové Ø 100 mm, 120 mm, 150 mm
- roh vnější nebo vnitřní r. š. 330 mm, 400 mm
- příslušenství (svorníky, matice, podložky, kaloty, krytky, nýty, lepidlo)



## Systém venkovních spádových žlabů – detail podokapního půlkruhového žlabu



## Systém vnitřního odvodnění – mezistřešní a zaatikové žlaby

U pultových nebo sedlových střech ukončených atikou je nutné navrhnut systém odvodnění do vnitřní dešťové kanalizace. Pro toto řešení nabízí Kingspan systém vnitřního odvodnění pomocí bezespádových prefabrikovaných zateplených mezistřešních a zaatikových žlabů. Izolované žlaby Kingspan jsou vyráběny z ocelového pozinkovaného plechu tloušťky 0,6 mm s povrchovou úpravou (PES/polyester 25 µm nebo Plastisol XL 200) ve standardních barevných odstínech Kingspan, jako externí plech lze použít „SKIN PLATE“ - ocelový plech s PVC fólií. Tepelnou izolaci tvorí tvrzený polyuretan nebo minerální vlána. Tloušťka tepelné izolace z PUR je 40, 50, 60, 80 nebo 100 mm, z minerálních vláken 100, nebo 120 mm. Při projektování konstrukce střechy je nutné počítat s rozměry žlabu tak, aby ho bylo možné bez problémů výškově a délkově osadit do střešní konstrukce.

### Sestava standardních prefabrikovaných zateplených žlabů

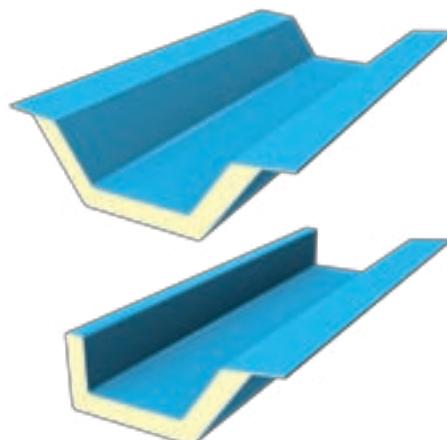
Standardní sestavu mezistřešních a zaatikových žlabů doplňují standardní čela nebo čelo žlabu s přepadem (viz. následující obrázek).

Při návrhu vnitřního žlabu mějte na paměti, že se vertikální dešťové potrubí nesmí křížit s vodorovnými nosnými prvky střešní konstrukce

(průvlaky, ztužidla, vaznice aj.). Společnost Kingspan doporučuje elektrické vyhřívání žlabů.

Žlaby nejsou samonosné, je nutné přizpůsobit ocelovou konstrukci pro jejich použití, nebo použít háky. Kapacitu žlabu je nutno konzultovat s projekčním oddělením Kingspan.

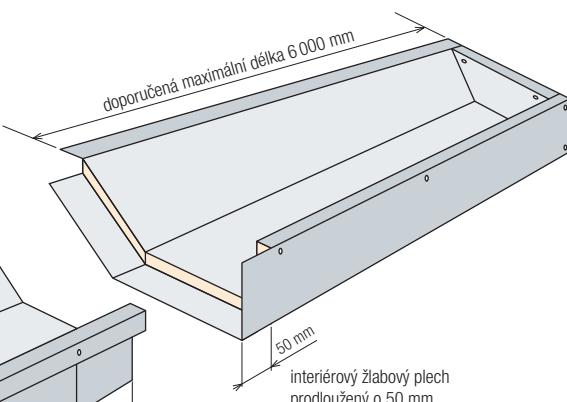
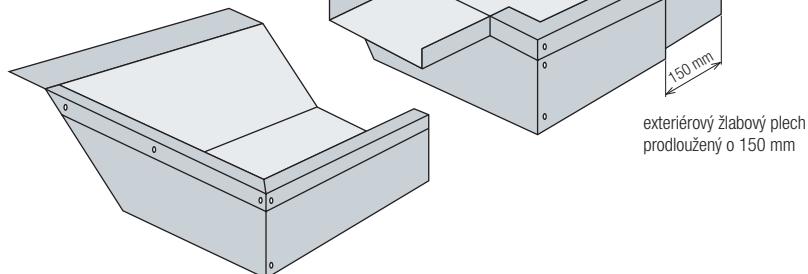
Pokud bude použit jako externí plech SKIN PLATE, více informací najdete v Technické příručce a katalogovém listu.



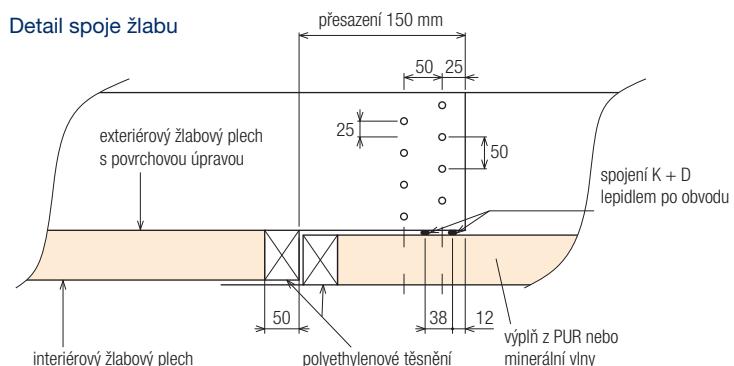
**Čelo žlabu s přepadem standardní**

Atypy lze zhotovit dle požadavku zákazníka

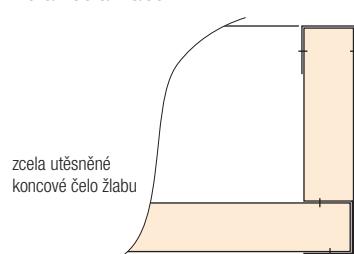
**Čelo žlabu standardní**



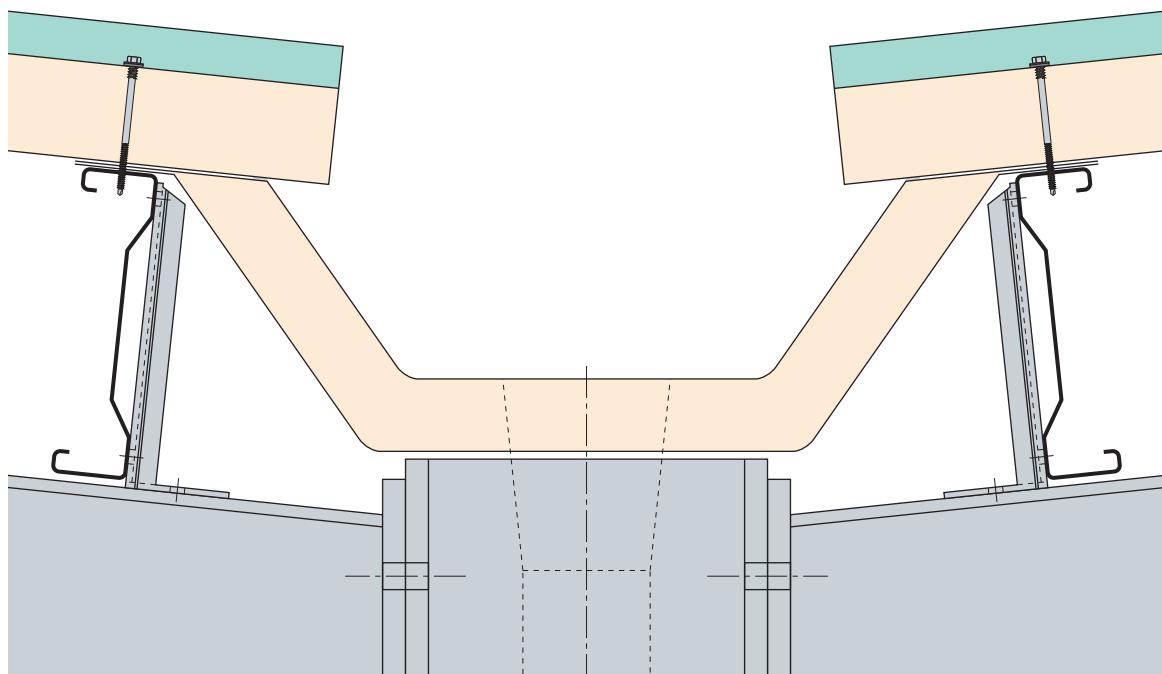
**Detail spoje žlabu**



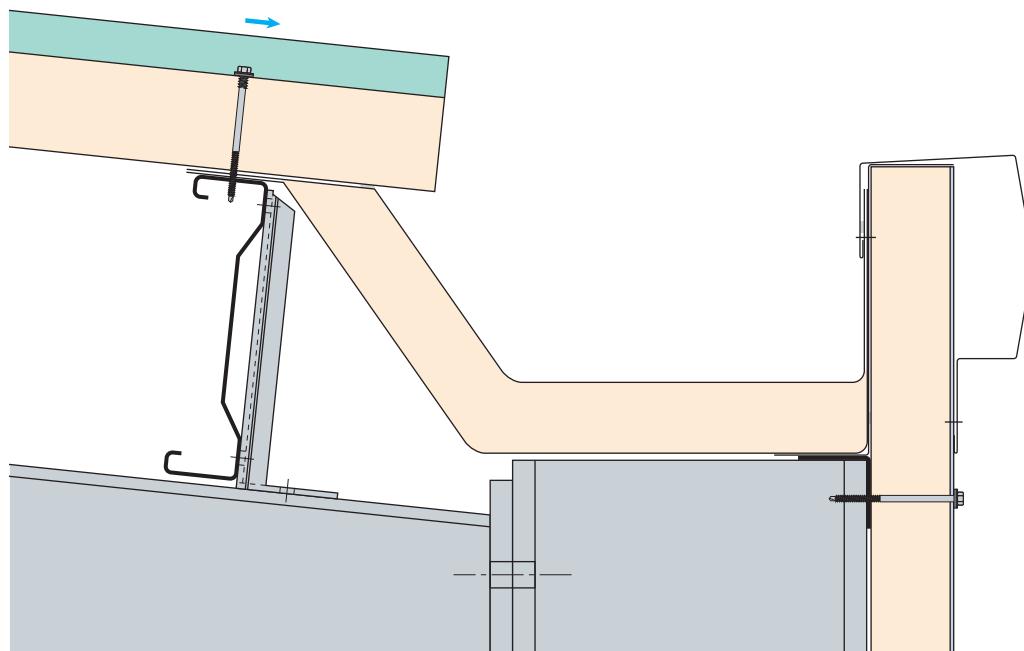
**Detail čela žlabu**



## Mezistřešní žlab



## Zaatikový žlab



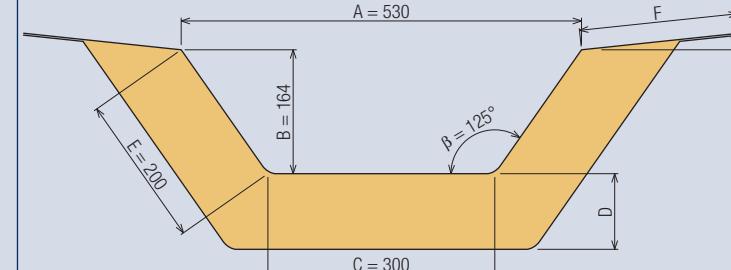
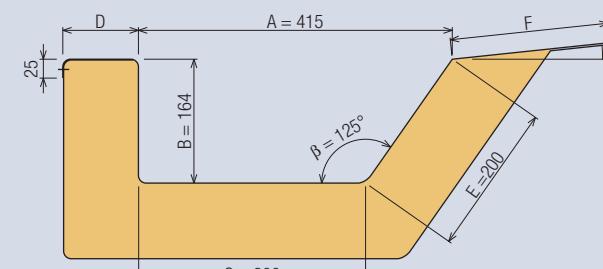
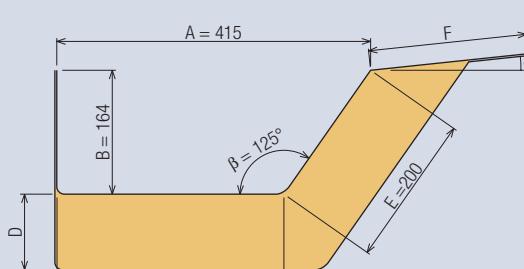
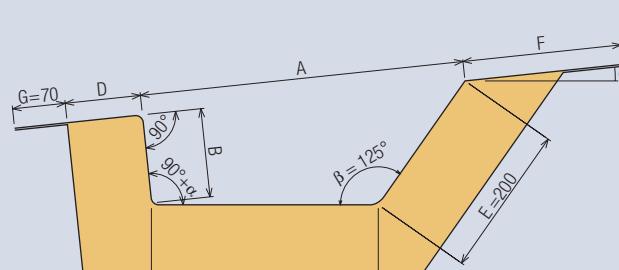
### Poznámka

Detaily umístění mezistřešních a zaatikových žlabů do střešních systémů Kingspan naleznete v příslušných kapitolách technického manuálu, na CD-ROM či v technickém oddělení Kingspan.

## Specifikace standardních prefabrikovaných žlabových prvků – s výplní PUR

Označení	Nákres prvků	Poznámka
L01		<p>Maximální rozvin u interiérového nebo exteriérového plechu je 1250 mm (u standardních odstínů). Ostatní nutno konzultovat.</p> <p>V objednávce by mělo být specifikováno:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• celková délka žlabu</li> <li>• délka středního dílu žlabu (stand. délka je 6000 mm)</li> <li>• délka koncových dílů žlabu bude přizpůsobena celkové délce žlabu</li> <li>• typ čela žlabu             <ul style="list-style-type: none"> <li>- zateplené, nezateplené</li> <li>- pravé, levé</li> <li>- s přepadem, bez přepadu</li> </ul> </li> <li>• rozměry A, B, C, D, E, F, G</li> <li>• úhly <math>\alpha</math>, <math>\beta</math></li> <li>• typ povrchové úpravy a odstín (exteriér. a interiérového plechu)</li> </ul>
L02		<p>Možnosti D: 40, 50, 60, 70, 80, 100  <math>F = D \times 1,3 + 80</math></p>
L03		
L04		

## Specifikace standardních prefabrikovaných žlabových prvků – s výplní z minerální vlny

Označení	Nákres prvku	Poznámka
L05		<p>Maximální rozměr u interiérového nebo exteriérového plechu je 1250 mm (u standardních odstínů). Ostatní nutno konzultovat.</p> <p>V objednávce by mělo být specifikováno:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• celková délka žlabu</li> <li>• délka středního dílu žlabu se mění v závislosti na tloušťce minerální vlny</li> <li>• délka koncových dílů žlabu bude přizpůsobena celkové délce žlabu</li> <li>• typ čela žlabu <ul style="list-style-type: none"> <li>- zateplené, nezateplené</li> <li>- pravé, levé</li> <li>- s přepadem, bez přepadu</li> </ul> </li> <li>• rozměry A, B, C, D, E, F, G</li> <li>• úhly <math>\alpha</math>, <math>\beta</math></li> <li>• typ povrchové úpravy a odstín (exteriér. a interiérového plechu)</li> </ul>
L06		<p>Možnosti D: 100, 120  <math>F = D \times 1,3 + 80</math></p>
L07		
L08		

## Předtvarované rohové panely

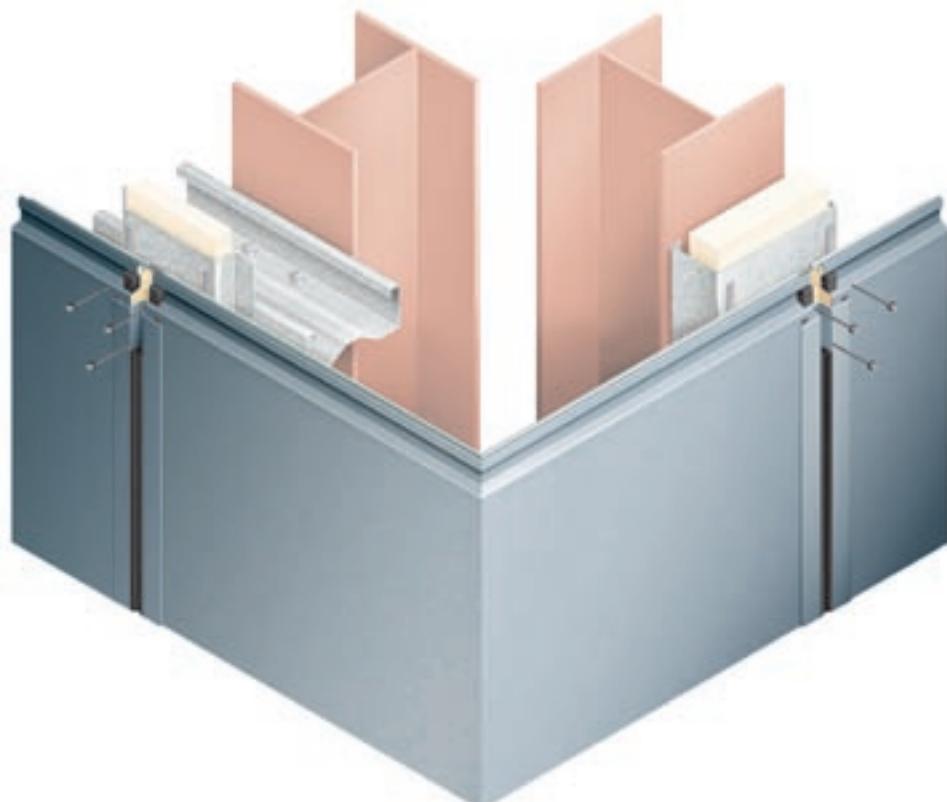
Stěnové panely KS1000 TF, SF, FR a FH umožňují provedení nároží pomocí předtvarovaných sendvičových panelů. Způsob připojení ke standardnímu obvodovému opláštění a geometrie nároží s různými panely jsou znázorněny na obrázcích detailů.

### Přednosti

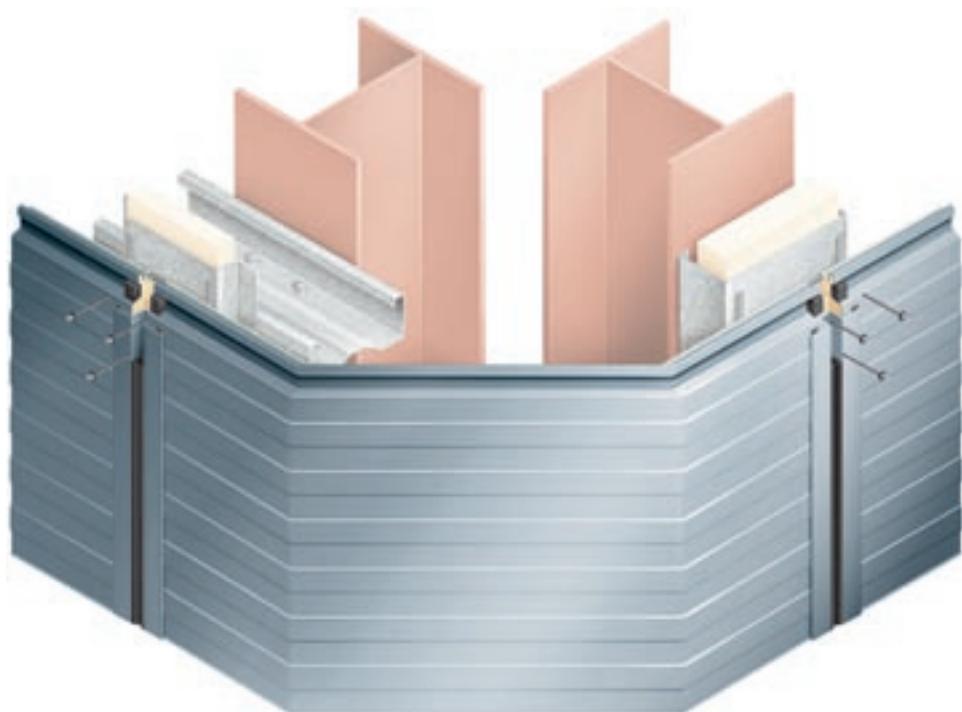
- doplněk opláštění sendvičovými panely
- jednoduchá montáž
- netradiční a atraktivní řešení
- široká škála barevných provedení
- úspora lemovacího prvku



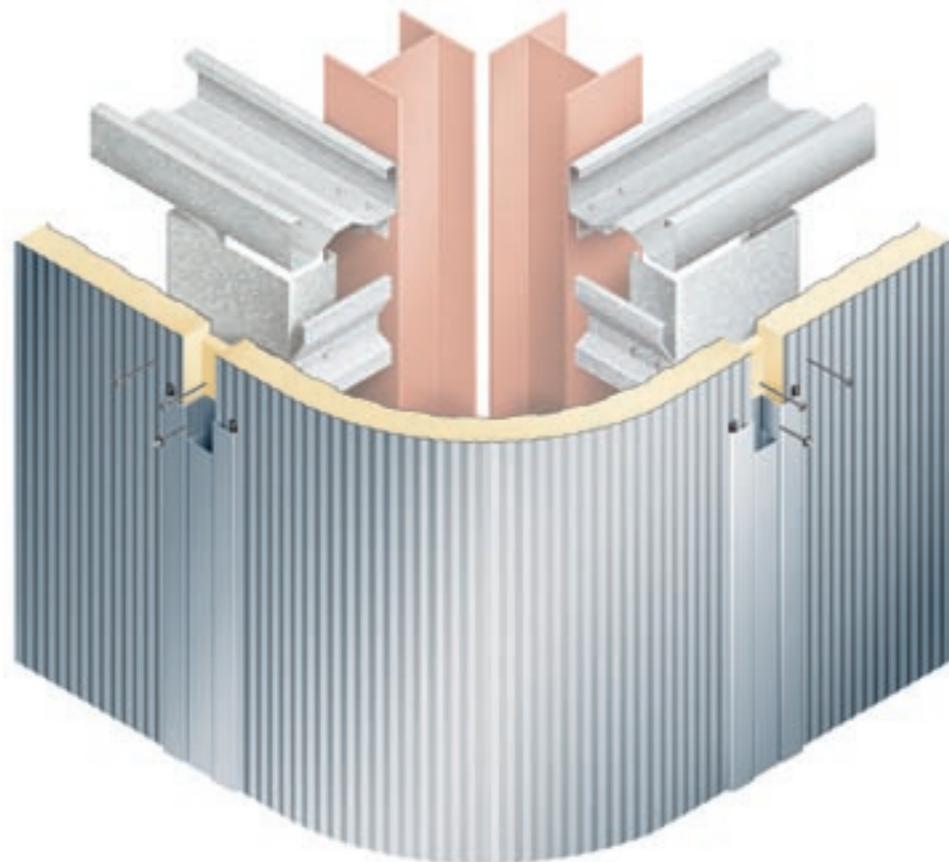
Vnější horizontální zalomený panel



Vnější horizontální rohový panel 2x zalomený



Vnější vertikální obloukový panel



## Předtvarované rohové panely

### Horizontálně kladené panely

Společnost Kingspan nabízí předtvarované rohové panely vyráběné ze sendvičových panelů KS100 TF, SF, FR a FH, které mohou být kladeny vertikálně i horizontálně.

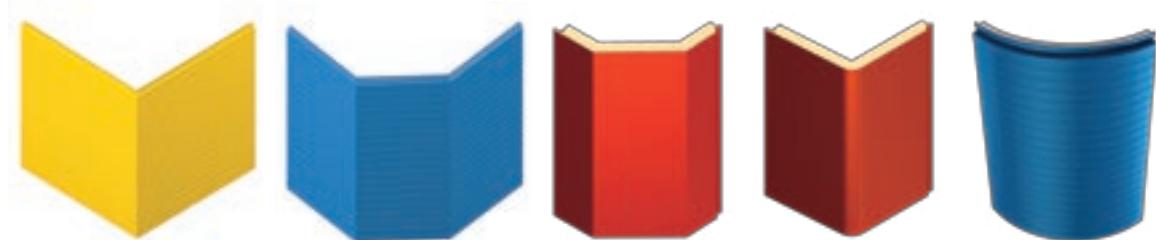
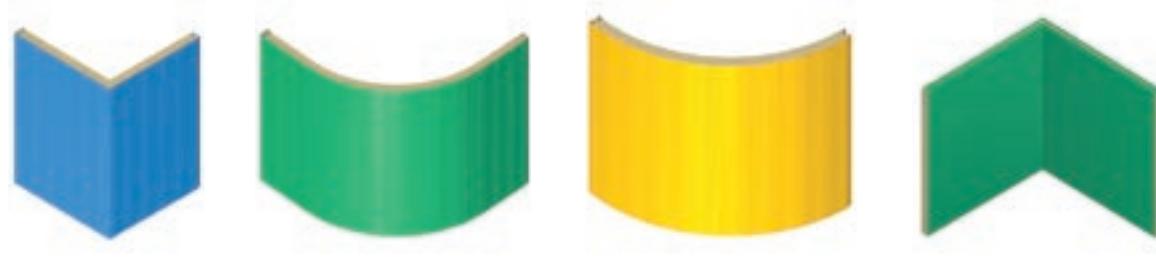
Doplňkové příslušenství může z architektonického hlediska výrazně zhodnotit vzhled stavby.

Technické oddělení Kingspan nabízí kompletní technický servis od počátku projektu až po jeho realizaci.

V nabídce je doplňkové příslušenství vyrobené na míru v té nejvyšší kvalitě - od jednoduchých klempířských lemovacích prvků až po různé typy rohových panelů.

Je možné vyrobit následující typy rohových panelů:

- 2x zalomený vnější a vnitřní roh,
- zalomený vnější a vnitřní roh,
- obloukový vnější roh.



### Vertikálně kladené panely

Projektanti mají možnost využít funkčních doplňků a propůjčit tak stavbě individuální vzhled s vědomím, že Kingspan jim umožní jejich nápadů zrealizovat.

Rohové panely mohou být vyrobeny dle přání zákazníka v různých barvách i profilacích v tloušťkách panelů do:

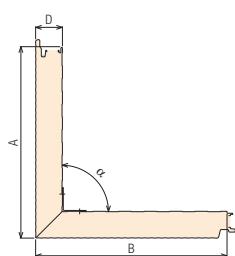
- $D \leq 120$  mm pro typ TF,
- $D \leq 100$  mm pro typ SF,
- $D \leq 120$  mm pro typ FR, FH.

Typ profilace je nutno předem projednat. Panely pro výrobu rohových panelů je nutné kvůli odstínu zadávat společně s výrobou příslušné zakázky stěnových panelů.

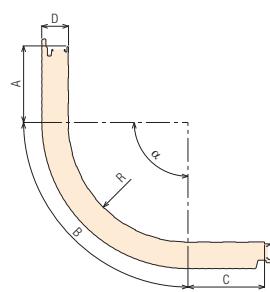


## Předtvarované rohové panely – výplň PUR

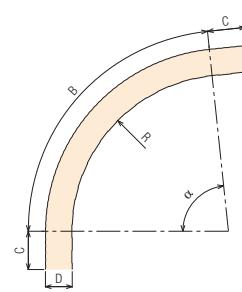
### KS1000 SF



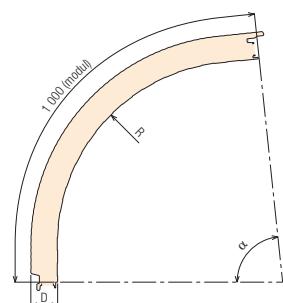
R11  
max. délka 8 000 mm  
 $A_{\min}, B_{\min} = 250 \text{ mm}$   
 $A + B = \text{modul } 1000 \text{ mm}$   
 $\alpha = 80^\circ - 175^\circ$ ,  $\alpha$  nutno konzultovat



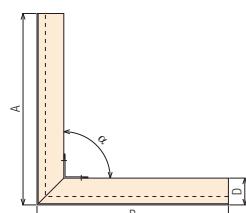
R12  
max. délka 8 000 mm  
 $A_{\min}, C_{\min} = 100 \text{ mm}$   
 $A + B + C = \text{max. modul } 1000 \text{ mm}$ ,  
 $R_{\min} = D$   
u asymetrických rohů určit orientaci zámků



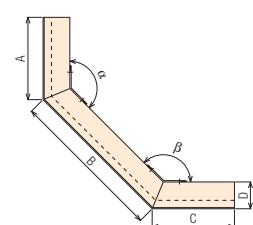
R13  
max. délka 8 000 mm  
 $B > 300 \text{ mm}, C_{\min} = 100 \text{ mm}$   
 $2 \times C + B \leq 900 \text{ mm}$   
 $60^\circ < \alpha < 175^\circ, R_{\min} = D$



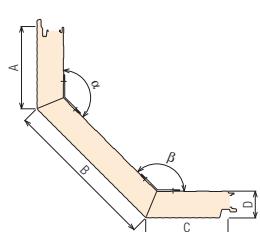
R14  
max. délka 8 000 mm  
 $60^\circ < \alpha < 175^\circ$   
 $R_{\min} = D$



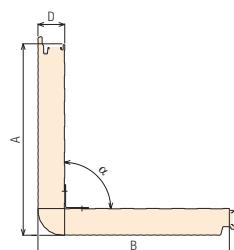
R15  
 $A_{\min}, B_{\min} = 250 \text{ mm}$   
 $A_{\max} = 1500 \text{ mm}, B_{\max} = 4500 \text{ mm}$   
 $\alpha = 90^\circ - 180^\circ$   
modul 1000 mm



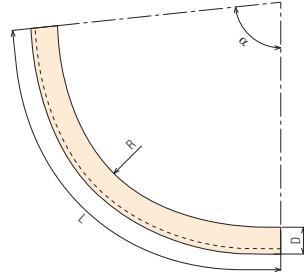
R16  
 $A_{\min}, C_{\min} = 250 \text{ mm}, B_{\min} = 500 \text{ mm}$   
 $A_{\max}, C_{\max} = 1500 \text{ mm}, B_{\max} = 3000 \text{ mm}$   
 $\alpha, \beta = 90^\circ - 180^\circ$   
modul 1000 mm



R17  
 $D_{\max} = 100 \text{ mm}$   
 $\alpha, \beta = 135^\circ$  standard  
 $\alpha, \beta$  – další úhly nutno konzultovat  
modul 1000 mm  
po konzultaci lze zhotovit atypický rozměr



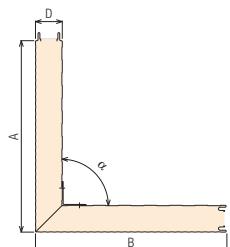
R18  
max. délka 8 000 mm  
 $A_{\min}, B_{\min} = 250 \text{ mm}$   
 $A + B = \text{max. modul } 1000 \text{ mm}$   
 $\alpha = 90^\circ, R_{\min} = D$   
u asymetrických rohů určit orientaci zámků



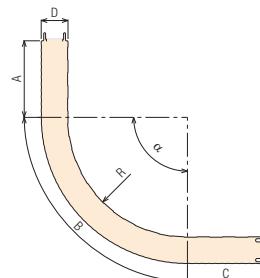
R19  
max. délka L = 3 000 mm  
 $R = \text{vnější rádius}, D_{\max} = 120 \text{ mm}$   
 $R_{\min} 3000 \text{ pro } D = 40, 60, 80$   
 $R_{\min} 4000 \text{ pro } D = 40, 60, 80, 100$   
 $R_{\min} 5000 \text{ pro } D = 40, 60, 80, 100, 120$   
jiný než výše uvedený rádius nutno konzultovat s výrobcem

## Předtvarované rohové panely – výplň PUR

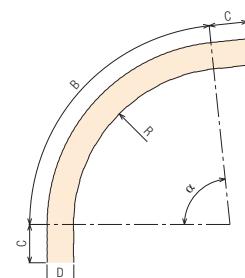
KS1000 TF



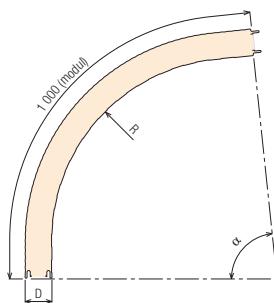
R21  
max. délka 8 000 mm  
 $A_{\min}, B_{\min} = 250 \text{ mm}$   
 $A + B = \text{max. modul } 1000 \text{ mm}$   
 $\alpha = 80^\circ - 175^\circ$ ,  $\alpha$  nutno konzultovat  
u asymetrických rohů určit  
orientaci zámků



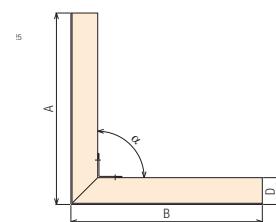
R22  
max. délka 8 000 mm  
 $A_{\min}, C_{\min} = 100 \text{ mm}$   
 $A + B + C = \text{max. modul } 1000 \text{ mm}$   
 $\alpha = 80^\circ - 175^\circ$ ,  $R_{\min} = D$   
u asymetrických rohů určit  
orientaci zámků



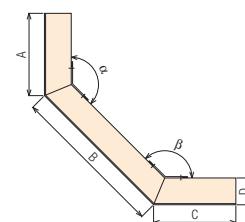
R23  
max. délka 8 000 mm  
 $B > 300 \text{ mm}, C_{\min} = 60 \text{ mm}$   
 $2 \times C + B \leq 950 \text{ mm}$   
 $60^\circ < \alpha < 175^\circ$ ,  $R_{\min} = D$



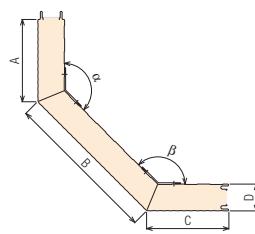
R24  
max. délka 8 000 mm  
 $60^\circ < \alpha < 175^\circ$   
 $R_{\min} \geq D$



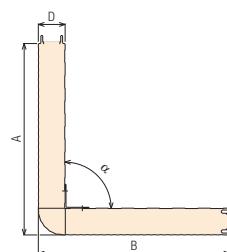
R25  
 $A_{\min}, B_{\min} = 250 \text{ mm}$   
 $A_{\max} = 1500 \text{ mm}, B_{\max} = 4500 \text{ mm}$   
 $\alpha = 90^\circ - 180^\circ$ , modul 1000 mm



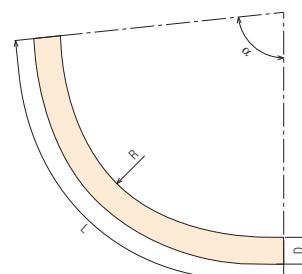
R26  
 $A_{\min}, C_{\min} = 250 \text{ mm}, B_{\min} = 500 \text{ mm}$   
 $A_{\max}, C_{\max} = 1500 \text{ mm}, B_{\max} = 3000 \text{ mm}$   
 $\alpha, \beta = 90^\circ - 180^\circ$ , modul 1000 mm



R27  
 $D_{\max} = 100 \text{ mm}$   
 $\alpha, \beta = 135^\circ$  standard  
 $\alpha, \beta$  – další úhly nutno konzultovat  
modul 1000 mm  
po konzultaci lze zhotovit atypický rozměr



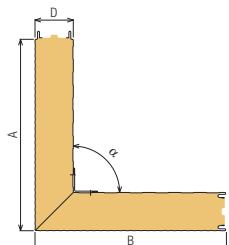
R28  
max. délka 8 000 mm  
 $A_{\min}, B_{\min} = 250 \text{ mm}$   
 $A + B = \text{max. modul } 1000 \text{ mm}$   
 $\alpha = 90^\circ$ ,  $R_{\min} = D$   
u asymetrických rohů určit  
orientaci zámků



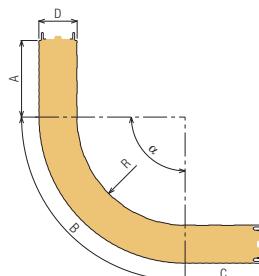
R29  
max. délka L = 3 000 mm  
 $R = \text{vnější rádius}, D_{\max} = 120 \text{ mm}$   
 $R_{\min} 3000 \text{ pro } D = 40, 60, 80$   
 $R_{\min} 4000 \text{ pro } D = 40, 60, 80, 100, 120$   
 $R_{\min} 5000 \text{ pro } D = 40, 60, 80, 100, 120$   
jiný než výše uvedený rádius nutno  
konzultovat s výrobcem

## Předtvarované rohové panely – výplň minerální vlna

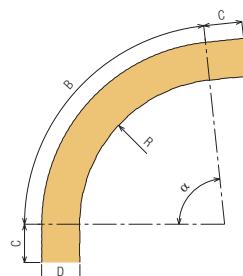
### KS1000 FR



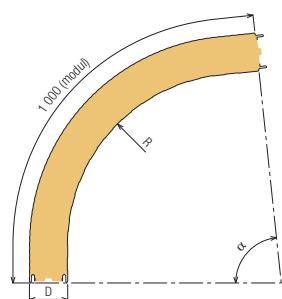
R31  
max. délka 6000 mm  
 $A_{\min}, B_{\min} = 250 \text{ mm}$   
 $A + B = \text{max. modul } 1000 \text{ mm}$   
 $\alpha = 80^\circ - 175^\circ$ ,  $\alpha$  nutno konzultovat  
u asymetrických rohů určit  
orientaci zámků



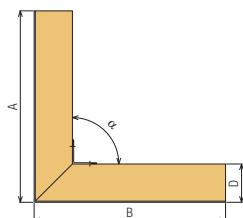
R32  
max. délka 6000 mm  
 $A_{\min}, C_{\min} = 100 \text{ mm}$   
 $A + B + C = \text{max. modul } 1000 \text{ mm}$   
 $\alpha = 80^\circ - 175^\circ$ ,  $R_{\min} = D$ ,  $D_{\max} = 120 \text{ mm}$   
u asymetrických rohů určit  
orientaci zámků



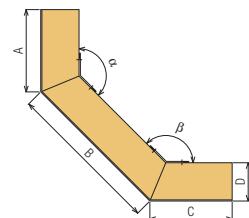
R33  
max. délka 6000 mm  
 $B > 300 \text{ mm}$ ,  $C_{\min} = 100 \text{ mm}$   
 $2 \times C + B \leq 950 \text{ mm}$   
 $60^\circ < \alpha < 175^\circ$ ,  $R_{\min} = D$ ,  $D_{\max} = 120 \text{ mm}$



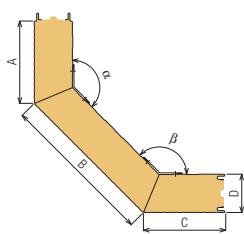
R34  
max. délka 6000 mm  
 $60^\circ < \alpha < 175^\circ$   
 $R_{\min} = D$ ,  $D_{\max} = 120 \text{ mm}$



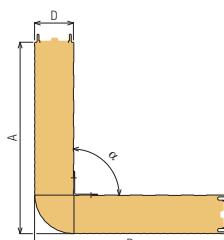
R35  
 $A_{\min}, B_{\min} = 250 \text{ mm}$   
 $A_{\max} = 1500 \text{ mm}$ ,  $B_{\max} = 4500 \text{ mm}$   
 $\alpha = 90^\circ - 180^\circ$   
modul 1000 mm



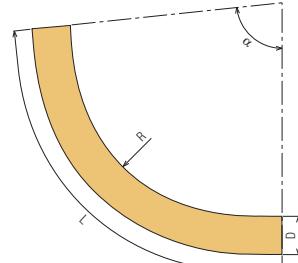
R36  
 $A_{\min}, C_{\min} = 250 \text{ mm}$ ,  $B_{\min} = 500 \text{ mm}$   
 $A_{\max}, C_{\max} = 1500 \text{ mm}$ ,  $B_{\max} = 3000 \text{ mm}$   
 $\alpha, \beta = 90^\circ - 180^\circ$   
modul 1000 mm



R37  
 $D_{\max} = 100 \text{ mm}$   
 $\alpha, \beta = 135^\circ$  standard  
 $\alpha, \beta$  – další úhly nutno konzultovat  
modul 1000 mm  
po konzultaci lze zhotovit atypický rozměr



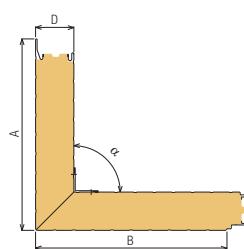
R38  
max. délka 4000 mm  
 $A_{\min}, B_{\min} = 250 \text{ mm}$   
 $A + B = \text{max. modul } 1000 \text{ mm}$   
 $\alpha = 90^\circ$ ,  $R_{\min} = D$   
u asymetrických rohů určit  
orientaci zámků



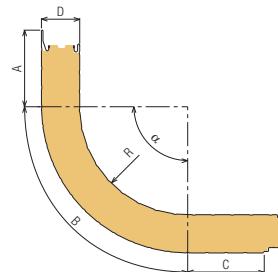
R39  
max. délka L = 3000 mm  
 $R = \text{vnější rádius}$ ,  $D_{\max} = 120 \text{ mm}$   
 $R_{\min} 4000 \text{ pro } D = 80, 100$   
 $R_{\min} 5000 \text{ pro } D = 80, 100, 120$   
jiný než výše uvedený rádius nutno  
konzultovat s výrobcem

## Předtvarované rohové panely – výplň minerální vlna

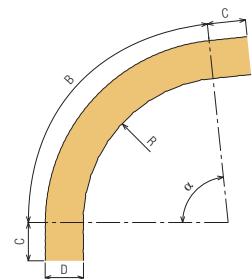
KS1000 FH



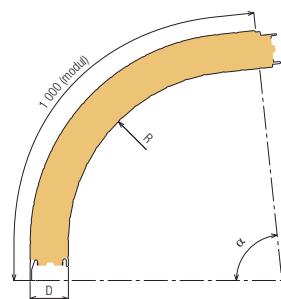
R41  
max. délka 6 000 mm  
 $A_{\min}, B_{\min} = 250 \text{ mm}$   
 $A + B = \text{max. modul } 1000 \text{ mm}$   
 $\alpha = 80^\circ - 175^\circ$ , α nutno konzultovat



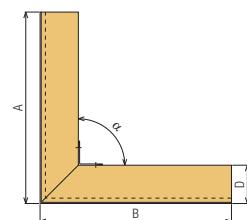
R42  
max. délka 6 000 mm  
 $A_{\min}, C_{\min} = 60 \text{ mm}$   
 $A + B + C = \text{max. modul } 1000 \text{ mm}$   
 $\alpha = 80^\circ - 175^\circ$ ,  $R_{\min} = D$ ,  $D_{\max} = 120 \text{ mm}$   
u asymetrických rohů určit orientaci zámků



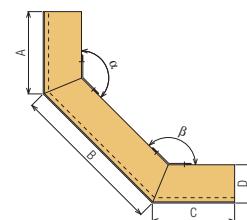
R43  
max. délka 6 000 mm  
 $2 \times C + B \leq 900 \text{ mm}$ ,  $B > 300 \text{ mm}$   
 $C_{\min} = 100 \text{ mm}$   
 $60^\circ < \alpha < 175^\circ$ ,  $R_{\min} = D$ ,  $D_{\max} = 120 \text{ mm}$



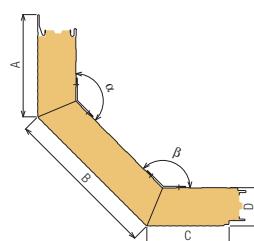
R44  
max. délka 6 000 mm  
 $60^\circ < \alpha < 175^\circ$   
 $R_{\min} = D$ ,  $D_{\max} = 120 \text{ mm}$



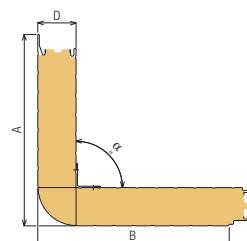
R45  
 $A_{\min}, B_{\min} = 250 \text{ mm}$   
 $A_{\max} = 1500 \text{ mm}$ ,  $B_{\max} = 4500 \text{ mm}$   
 $\alpha = 90^\circ - 180^\circ$ , modul 1000 mm



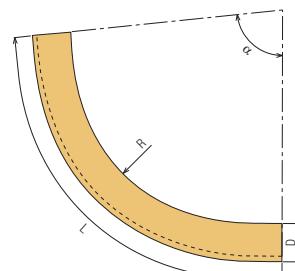
R46  
 $A_{\min}, C_{\min} = 250 \text{ mm}$ ,  $B_{\min} = 500 \text{ mm}$   
 $A_{\max}, C_{\max} = 1500 \text{ mm}$ ,  $B_{\max} = 3000 \text{ mm}$   
 $\alpha, \beta = 90^\circ - 180^\circ$ , modul 1000 mm



R47  
 $D_{\max} = 100 \text{ mm}$   
 $\alpha, \beta = 135^\circ$  standard  
 $\alpha, \beta$  – další úhly nutno konzultovat  
modul 1000 mm  
po konzultaci lze zhotovit atypický rozměr



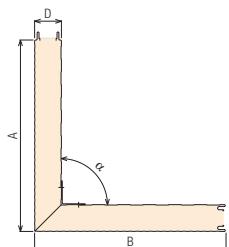
R48  
max. délka 4 000 mm  
 $A_{\min}, B_{\min} = 250 \text{ mm}$   
 $A + B = \text{max. modul } 1000 \text{ mm}$   
 $\alpha = 90^\circ$ ,  $R_{\min} = D$   
u asymetrických rohů určit orientaci zámků



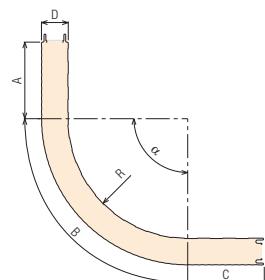
R49  
max. délka L = 3 000 mm  
 $R = \text{vnější rádius}$ ,  $D_{\max} = 120 \text{ mm}$   
 $R_{\min} 3000 \text{ pro } D = 40, 60, 80$   
 $R_{\min} 4000 \text{ pro } D = 40, 60, 80, 100$   
 $R_{\min} 5000 \text{ pro } D = 40, 60, 80, 100, 120$   
jiný než výše uvedený rádius nutno konzultovat s výrobcem

## Předtvarované rohové panely – výplň PUR

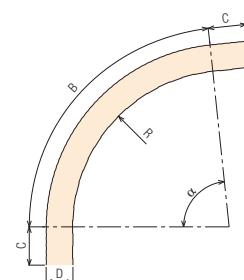
### KS1150 TC (PUR)



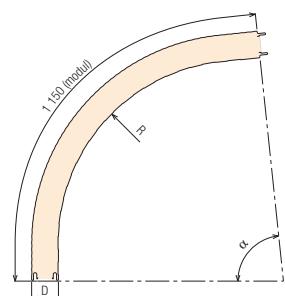
R61  
max. délka 8000 mm  
 $A_{\min}, B_{\min} = 250 \text{ mm}$   
 $A + B = \text{max. modul } 1150 \text{ mm}$   
 $\alpha = 80^\circ - 175^\circ$ ,  $\alpha$  nutno konzultovat  
u asymetrických rohů určit  
orientaci zámků



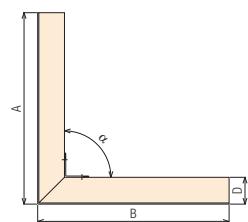
R62  
max. délka 8000 mm  
 $A_{\min}, C_{\min} = 100 \text{ mm}$   
 $A + B + C = \text{max. modul } 1150 \text{ mm}$   
 $\alpha = 80^\circ - 175^\circ, R_{\min} = D$   
u asymetrických rohů určit  
orientaci zámků



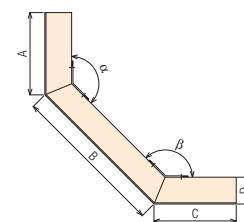
R63  
max. délka 8000 mm  
 $B > 300 \text{ mm}, C_{\min} = 60 \text{ mm}$   
 $2 \times C + B \leq 950 \text{ mm}$   
 $60^\circ < \alpha < 175^\circ, R_{\min} = D, D_{\max} = 120 \text{ mm}$



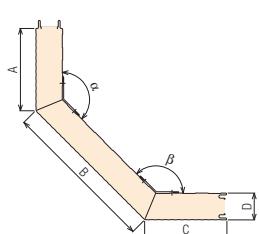
R64  
max. délka 8000 mm  
 $60^\circ < \alpha < 175^\circ$   
 $R_{\min} \geq D$   
max. modul 1150 mm



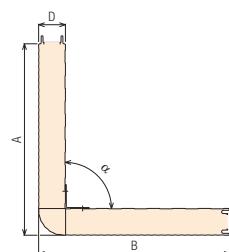
R65  
 $A_{\min}, B_{\min} = 250 \text{ mm}$   
 $A_{\max} = 1500 \text{ mm}, B_{\max} = 4500 \text{ mm}$   
 $\alpha = 90^\circ - 180^\circ$ , modul 1150 mm  
 $D_{\max} = 120 \text{ mm}$



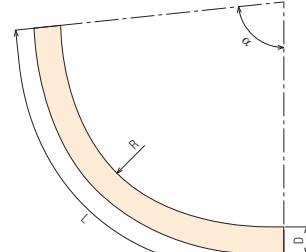
R66  
 $A_{\min}, C_{\min} = 250 \text{ mm}, B_{\min} = 500 \text{ mm}$   
 $A_{\max}, C_{\max} = 1500 \text{ mm}, B_{\max} = 3000 \text{ mm}$   
 $\alpha, \beta = 90^\circ - 180^\circ$ , modul 1150 mm



R67  
 $D_{\max} = 100 \text{ mm}$   
 $\alpha, \beta = 135^\circ$  standard  
 $\alpha, \beta$  – další úhly nutno konzultovat  
modul 1000 mm  
po konzultaci lze zhotovit atypický rozměr



R68  
max. délka 8000 mm  
 $A_{\min}, B_{\min} = 250 \text{ mm}$   
 $A + B = \text{max. modul } 1150 \text{ mm}$   
 $\alpha = 90^\circ, R_{\min} = D$   
u asymetrických rohů určit  
orientaci zámků



R69  
max. délka L = 3000 mm  
 $R = \text{vnější rádius}, D_{\max} = 120 \text{ mm}$   
 $R_{\min} 3000 \text{ pro } D = 40, 60, 80$   
 $R_{\min} 4000 \text{ pro } D = 40, 60, 80, 100$   
 $R_{\min} 5000 \text{ pro } D = 40, 60, 80, 100, 120$   
jiný než výše uvedený rádius nutno  
konzultovat s výrobcem

## Denní světlo v interiéru

Prosvětlovací panely ve střešním plášti jsou vhodným prostředkem zajišťujícím přístup denního světla do interiéru. To platí zejména pro střechy o velkém rozponu, kde lze požadavky na rovnoměrný rozptyl denního světla docílit jedině pomocí střešních světlíků nebo prosvětlovacích střešních panelů. Prosvětlovací panely jsou kladené v úrovni střešní roviny. V případě jejich použití nedochází ve srovnání se světlíky ke ztrátám světla (světlíkové podstavce a šíkmé světlíkové stěny).

### Použití

Střešní dvouplášťové prosvětlovací panely KS1000 RW/GRP40 lze použít pouze se sendvičovými izolačními panely Kingspan KS1000 RW, SX, a to u střešních pláštů, kde sklon střešní roviny činí  $6^\circ$  (10 %) a více. Prosvětlovací panely KS1000 FF/GRP40 lze použít s panely KS1000 FF, a to u střešní plochy se sklonem  $8^\circ$  (14 %) a více.

Z hlediska dispozičního řešení mohou být střešní prosvětlovací panely kladené v šachovnicové či průběžné skladbě po směru spádu střechy, přičemž způsob uspořádání panelů může ovlivnit rovnoměrnost rozptýlení denního světla v interiéru budovy.

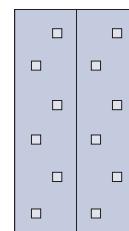
Maximální délka vyráběných panelů je 6 500 mm včetně přesahu.

### Půdorysné uspořádání světlíků a prosvětlovacích panelů

Uspořádání světlíků a prosvětlovacích panelů může ovlivnit rovnoměrnost rozptýlení světla uvnitř budovy, ale často nakonec rozhoduje konstrukční hledisko.

#### Šachovnicové uspořádání

Toto půdorysné uspořádání dává nejrovnoměrněji rozložené světlo, ale zvyšuje pracnost montáže a počet příčných spojů panelů, což je zvláště nevhodné pro střechy s menším spádem.



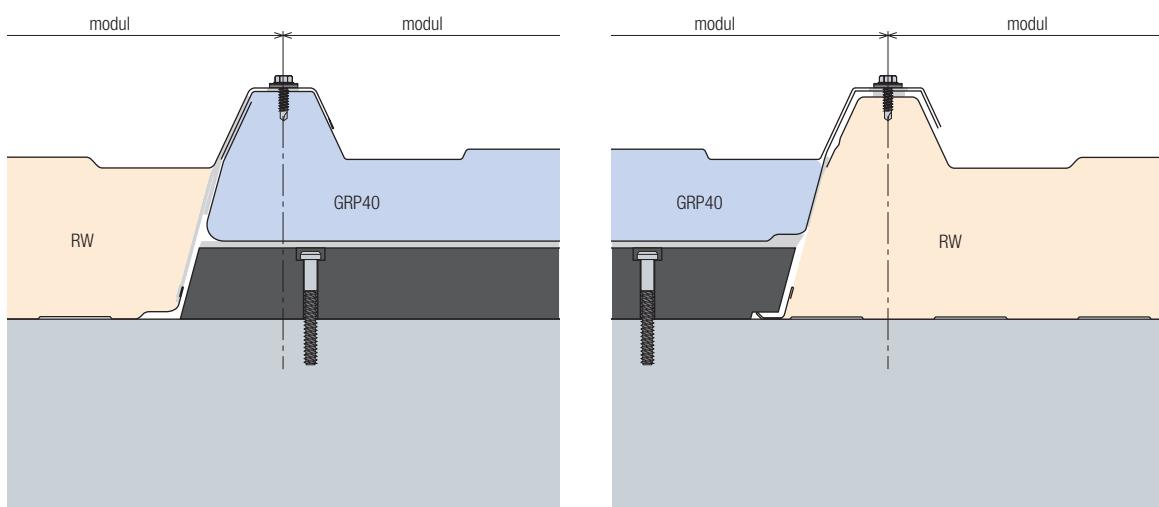
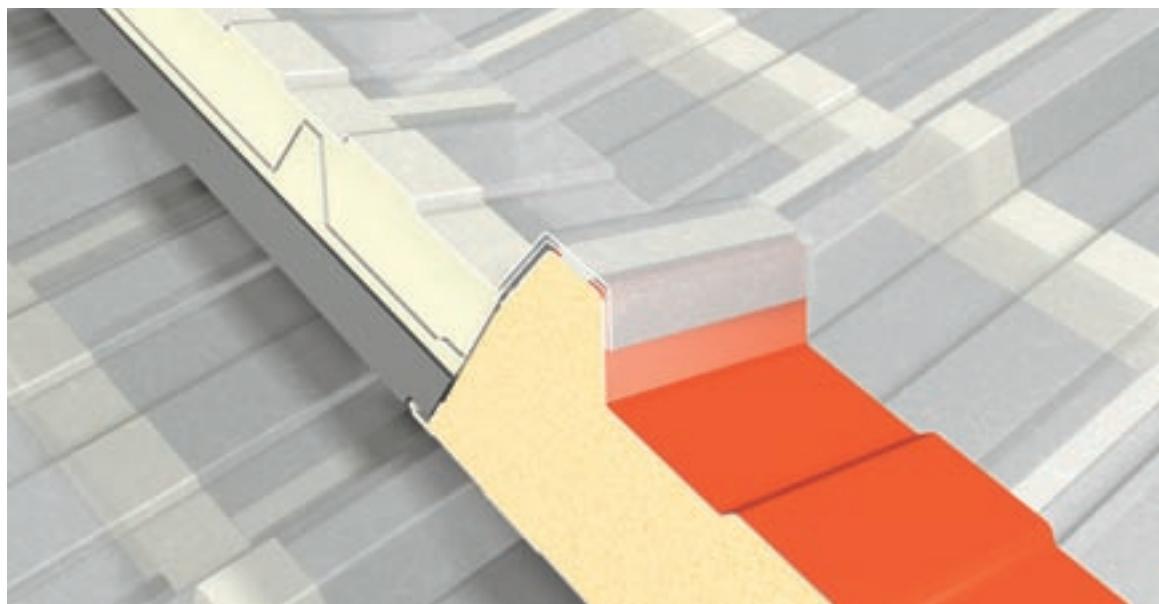
#### Uspořádání ve směru spádu

Toto půdorysné uspořádání má nejjednodušší a nejspolehlivější konstrukci a dává příměřeně dobré rozložení světla. Obloukové i sedlové světlíky a prosvětlovací panely jsou velmi vhodné pro toto půdorysné uspořádání a mohou být snadno začleněny do systémů střešního opláštění Kingspan.



# Střešní prosvětlovací panely

## Denní světlo v interiéru



### Materiály

Vnější/vnitřní skořepinový plášť panelu tvoří profilované sklolaminátové desky tloušťky 1,2/0,8 mm s výškou vrchní vlny 35 mm, které jsou vzájemně spojeny polyetylenovými distančními vložkami.

Pokud nejsou na panelu nalepeny všechny předepsané pásky, nebo jsou poškozené, je nutné před montáží panelů pásky nalepit.

### Tepelná izolace

Součinitel prostupu tepla pro všechny tloušťky prosvětlovacího panelu činí:

$$U = 3,0 \text{ W/m}^2\text{K}$$

### Propustnost světla

Střešní prosvětlovací panely Kingspan KS1000 RW/GRP propouštějí cca 70 % světla a nejsou průhledné.

### Konstrukce

Maximální vzdálenost podpor střešních prosvětlovacích panelů konzultujte s Technickým oddělením Kingspan.

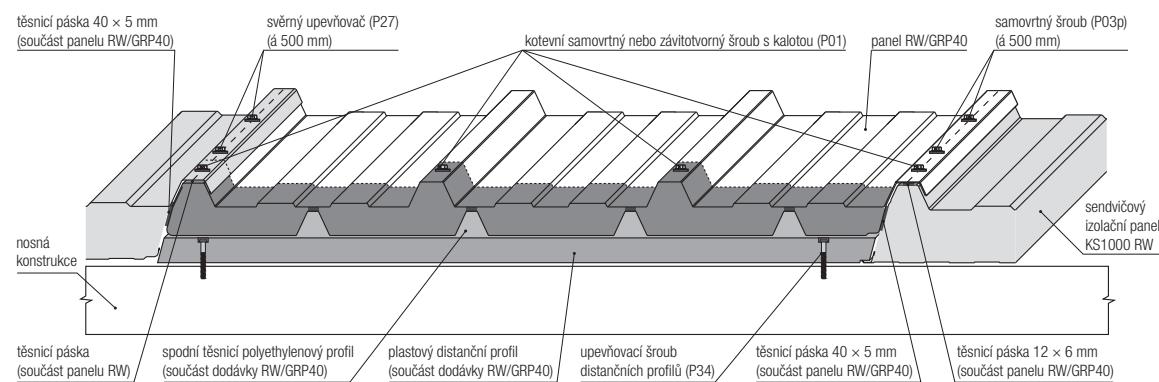
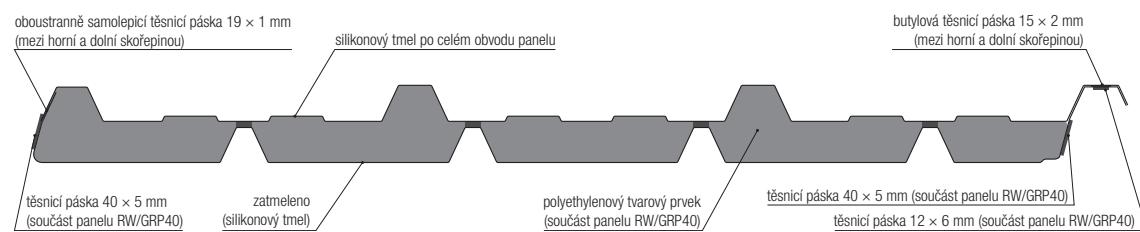
### Požární ochrana

Střešní prosvětlovací panely Kingspan splňují stavební předpisy a normy pro technické parametry stavebních výrobků z GRP (laminátů).

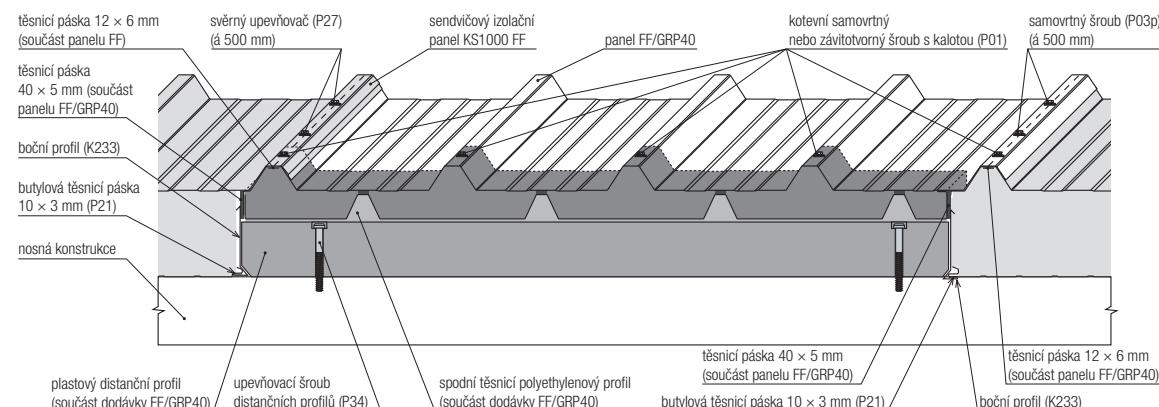
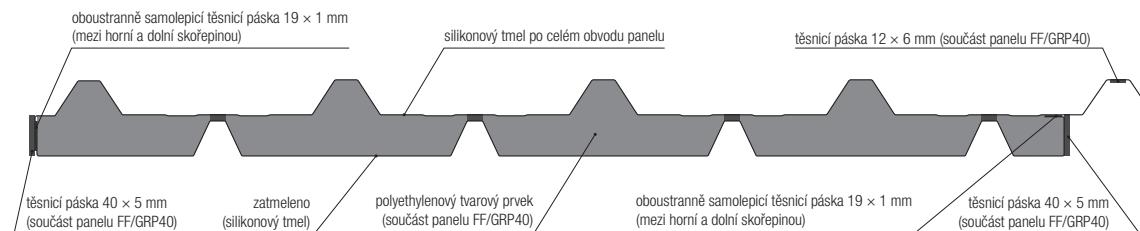
### Montáž

Postup a pokyny pro montáž na stavbě jsou součástí každé dodávky, další informace jsou k dispozici v Technickém oddělení Kingspan.

## KS1000 RW / GRP40



## KS1000 FF / GRP 40





„Technická a konstrukční podpora  
společnosti Kingspan  
je k dispozici investorům,  
konstrukčním týmům i dodavatelům.“

Společnost Kingspan zajišťuje jako doplněk sendvičového opláštění výrobu větracích žaluzí. Žaluzie jsou dodávány standardně z povrchově upraveného ocelového pozinkovaného plechu, nebo jako hliníkový svařenec s povrchovou úpravou Komaxit.

Standardní modulová hloubka žaluzie je 80 mm. Konstrukce žaluzie je provedena z ohýbaných ocelových plechů nýtovaných po obou stranách (přední i zadní) do obvodové rámové konstrukce. Součástí žaluzie může být ochranné síť proti hmyzu (není standardní součástí dodávky). Na přání zákazníka lze dodat alternativní žaluzie s možností různých profiliů plechu, roztečí lamel, různých modulových rozměrů, tvarů a ochranných sítí.

### Charakteristika

- barevné odstíny shodné s barevným řešením opláštění
- na žádost zákazníka lze dodat atypické systémy žaluzí vyhovující specifickým požadavkům jednotlivých projektů

### Materiálová specifikace

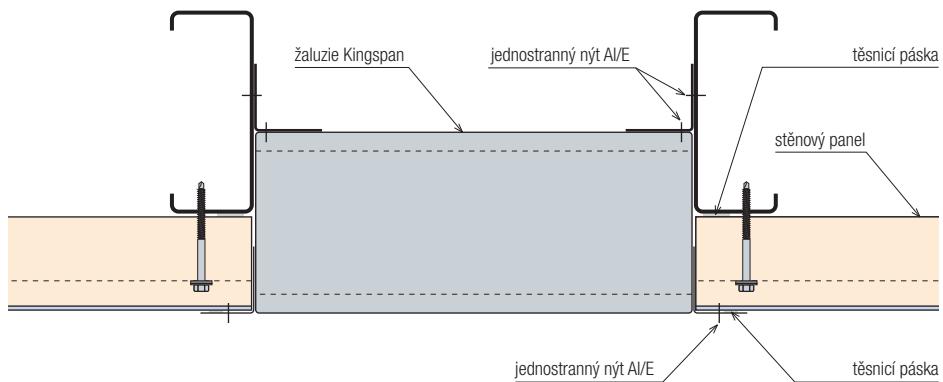
- rám a lamely jsou vyrobeny z ocelového pozinkovaného plechu
- standardní tloušťka plechu je 0,6 mm
- povrchová úprava:
  - PES/polyester, tloušťka 25 µm, antikorozní povrchová úprava pro aplikaci na pozinkovaný ocelový plech s předpokládanou průměrnou životností
  - Plastisol XL 200, tloušťka 200 µm, vynikající povrchová úprava s mimořádně dlouhou životností, barevnou stálostí, odolností proti korozi a proti mechanickému poškození během dopravy a montáže
  - hliníkový plech s finální povrchovou úpravou Komaxit



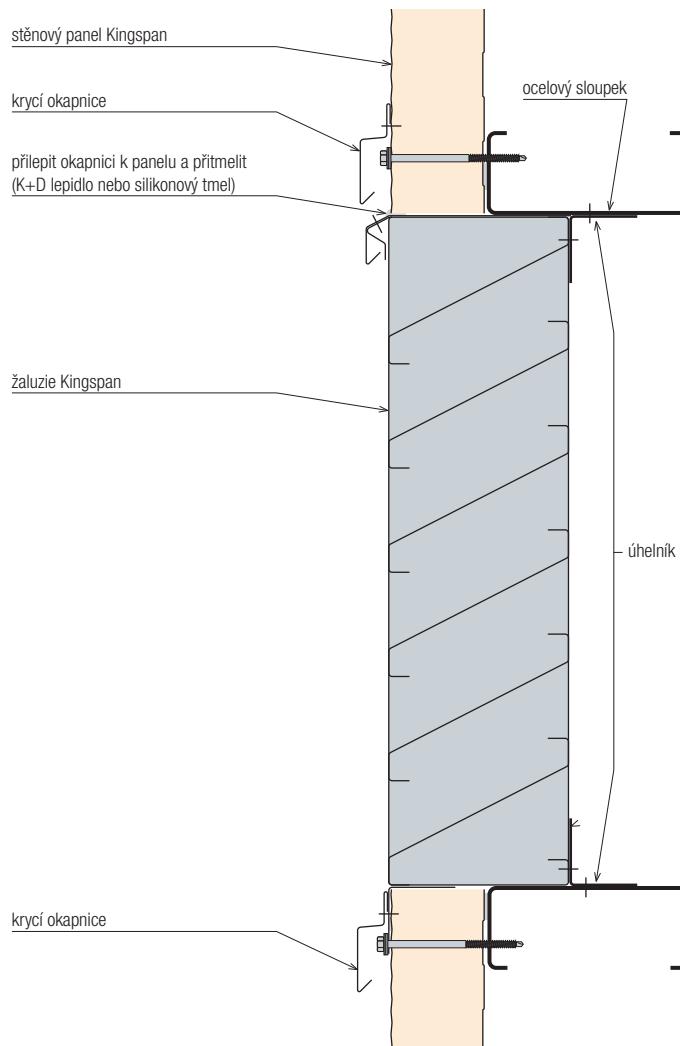
- PvF2, tloušťka 25 µm, fluorokarbonový povlak s vysokou stálostí barev i při teplotách nad 120 °C a velmi dobrou životností
- vnitřní strana plechů je povrchově upravena ochranným nátěrem (převážně světle šedý odstín)
- volba materiálu vychází z výrobních možností společnosti Kingspan (konzultujte prosím s pracovníky oddělení příslušenství Kingspan)



## Horizontálně kotvené panely

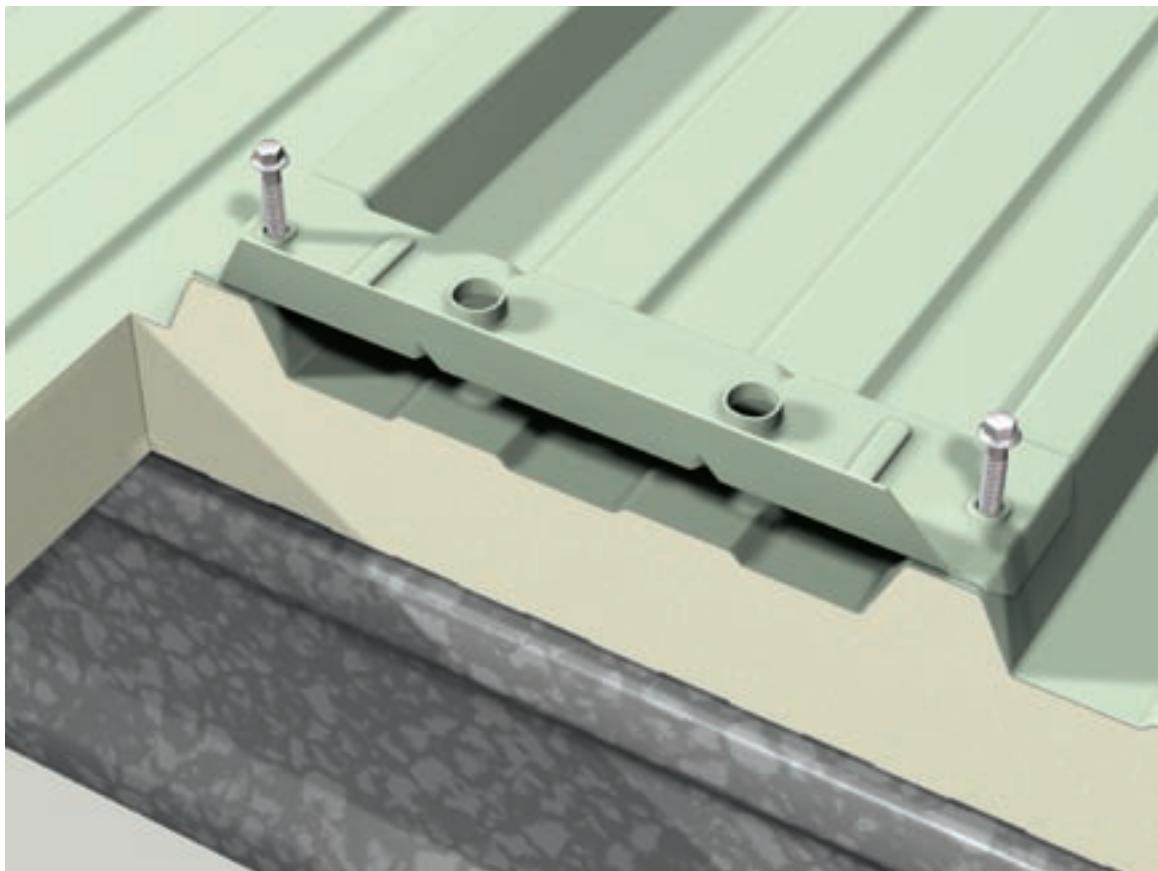
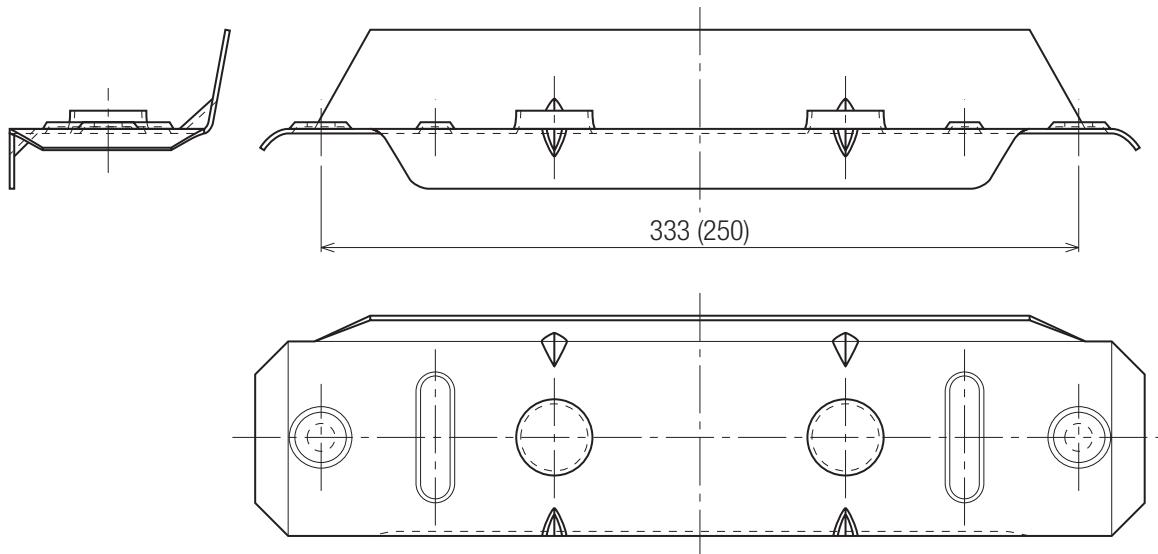


## Vertikálně kotvené panely



Sněhový zachytávač se připevňuje dle doporučení výrobce skrz panel do vaznice. Vzdálenost, počet a rozmístění určí projektant dle podkladů v Technické příručce. Sněhové zachytávače se dodávají pro panely typu RW, SX, FF nebo RT.

Upevňovací prvky je nutné specifikovat dle tloušťky střešního panelu a typu nosné konstrukce.





„Systémy panelů a příslušenství Kingspan  
umožňují širokou variabilitu  
a přizpůsobení účelu  
a technologii provedení stavby.“

Správný výběr upevňovacích prvků má nezanedbatelný vliv na celkovou kvalitu dokončené stavby.

Tyto prvky upevňují panely opláštění střechy a stěn nebo doplňkové prvky k hlavní nebo pomocné nosné konstrukci.

Musí přitom splňovat následující požadavky:

- upevnění opláštění střechy a stěn na hlavní nebo pomocnou konstrukci,
- pevnost celé konstrukce musí odolávat působícímu zatížení,
- musí být zajištěna těsnost proti vniknutí vlhkosti/vody do stavební konstrukce,
- životnost musí být stejná jako u systému opláštění,
- vzhledově musí ladit s celým opláštěním.

### Druhy upevňovacích prvků

#### Hlavní upevňovací prvky

Hlavní upevňovací prvky jsou ty, které upevňují sendvičové izolační panely na konstrukci budovy.

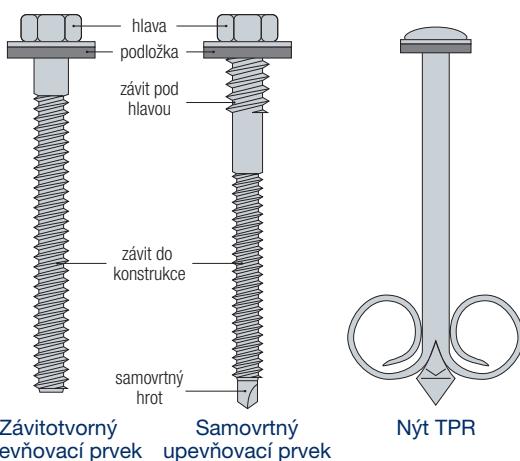
Při tomto použití plní upevňovací prvky funkci nosného prvku a musí být schopny po celou dobu životnosti pláště budovy přenášet do nosné konstrukce zatížení působící na panely opláštění.

Upevňovací prvky používané pro sendvičové izolační panely jsou závitotvorné nebo samovrtné. Na přání zákazníka lze po dohodě dodat i jiné typy upevňovacích prvků.

#### Sekundární upevňovací prvky a nýty

Sekundární upevňovací prvky a nýty se používají pro stranové přesahy a pro uchycení lemování. Pro montážní použití jsou požadovány upevňovací prvky pro malé tloušťky materiálu.

Počet použitých upevňovacích prvků je v důsledku tenkosti a pružnosti připevňovaných materiálů všeobecně velký. To obvykle znamená, že dovolené zatížení upevňovacího prvku není prvořadé, celkové zatížení je rozloženo na velké množství upevňovacích prvků. Při rozhodování o upevňovacích prvcích pro tato použití se poradte s výrobcem příslušného konstrukčního materiálu nebo s technickým oddělením Kingspan.



Spojovací materiál EJOT

## Materiály a životnost

Očekávaná maximální životnost upevňovacích prvků závisí na rychlosti jejich koroze, která může být ovlivněna technickými parametry materiálu, vnitřním a vnějším prostředím a konstrukcí budovy. Vzhledem k celkové životnosti opláštění budovy doporučujeme použití upevňovacích prvků z nerezové oceli.

### Uhličková ocel

Upevňovací prvky z uhličkové oceli s povrchovou úpravou spolehlivě slouží na střechách a stěnách budov po dobu 20 let.

### Nerezová ocel

Očekávaná životnost upevňovacích prvků z nerezové oceli je nejméně 50 let.

Následující tabulka uvádí minimální očekávanou životnost v letech pro různé upevňovací prvky v několika druzích venkovních prostředí.

Upevňovací prvek	Město	Venkov	Průmysl
Uhličková ocel	20	20	N
Nerezová ocel	50	50	50

N – nedoporučuje se

V prostředí s průmyslovým znečištěním nebo v prostředích, kde existuje nebezpečí chemické koroze zevnitř či v vlhkém vnitřního prostředí (např. u plaveckých bazénů), se poradte o vhodnosti použití materiálu upevňovacích prvků s jejich výrobcem.

## Záruka na výrobky

U projektů, na které Kingspan poskytuje prodlouženou záruku, existuje přesný požadavek, aby byly specifikovány a použity upevňovací prvky z nerezové oceli.

### Pevnost

Hlavní upevňovací prvky fixují panely k nosné konstrukci budovy a musí být dostatečně pevné, aby odolávaly působícímu zatížení.



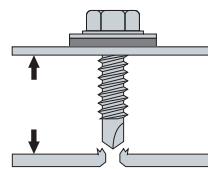
V praxi bývá pro upevňovací prvky nejčastější zatížení od sání větru, které se snaží odtrhnout panely od nosné konstrukce budovy. Za těchto okolností může dojít k selhání spoje čtyřmi možnými způsoby.

### 1. Protlačení hlavy šroubu podložkou

Vnější povrch panelu se postupně deformuje kolem hlavy a podložky upevňovacího prvek až do okamžiku, než se vytvoří otvor tak velký, že dojde k vytržení panelu. Přitom vlastní upevňovací prvek zůstává na svém místě.

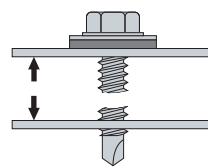
### 2. Vytržení šroubu z konstrukce

Upevňovací prvek je vytržen z nosné konstrukce působením větru.



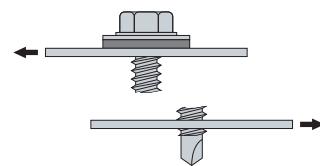
### 3. Přetržení upevňovacího prvku tahem

Prvek se přetrhne tak, že část jeho závitu zůstane v nosné konstrukci.

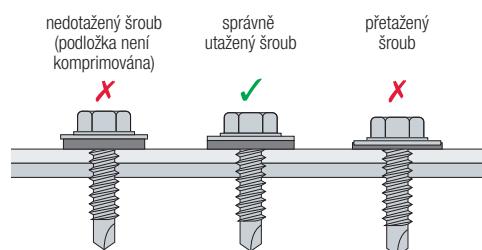


### 4. Porušení upevňovacího prvku stříhem

Jiný způsob selhání prvek, který není spojen s namáháním větrem, je stříh. V tomto případě se prvek poruší stříhem vlivem posunutí panelu po konstrukci.



Pro informace o maximálních výpočtových hodnotách pro vytržení šroubu ze závitu, převlečení přes podložku, pro zatížení v tahu, střihu a zatížení v tahu při přetržení prvku kontaktujte, prosím, pracovníky technického oddělení Kingspan.



Plášť budovy je navržen a osazen tak, aby zabráňoval pronikání všech vnějších povětrnostních vlivů do budovy.

Kromě ochrany před povětrnostními vlivy musí plášť budovy regulovat teplotu a zabráňovat únikům vzduchu.

Proto je velmi důležité správně vybrat, specifikovat a instalovat těsnění, pásky, tmely a výplně otvorů tak, aby namontovaný plášť budovy spolehlivě fungoval.

### Druhy těsnění

- těsnící pásky z butylové pryže
- těsnící pásky z PE
- těsnící silikonový, bitumenový nebo PU tmel
- polyuretanová expanzní páiska
- ostatní specifické těsnící hmoty

### Výplně otvorů

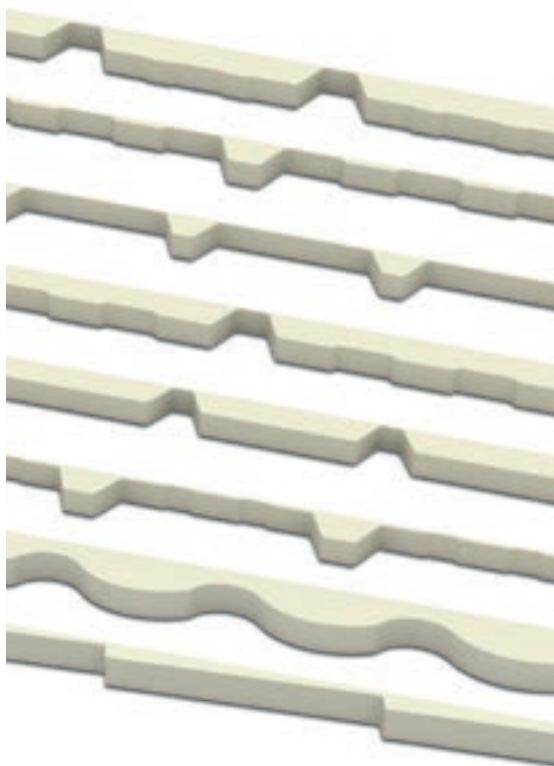
Tam, kde se koncový průřez panelu opatřuje oplechováním (lemováním), bude panel doléhat jen v nejvyšších bodech průřezu a v důsledku toho vznikne mezi profilováním a oplechováním volný prostor. Proto je nutné do utěšňovaného profilu vložit výplň s náležitými rozměry, která zabrání pronikání větru, vody a hmyzu. Pro tento účel jsou k dispozici následující materiály:

- polyetylenová výplň,
- ostatní těsnící hmoty dle potřeby příslušného detailu,
- hydrofólie (kompletační materiál k panelům SM/RM).

### Dodací podmínky

Těsnící a výplňové materiály si můžete objednat přímo ve společnosti Kingspan. Volba materiálu vychází z výrobních možností dodavatele (konzultujte prosím s technickým oddělením Kingspan).

Podrobný popis jednotlivých druhů výplňových materiálů a těsnění je uveden v technickém manuálu Kingspan.





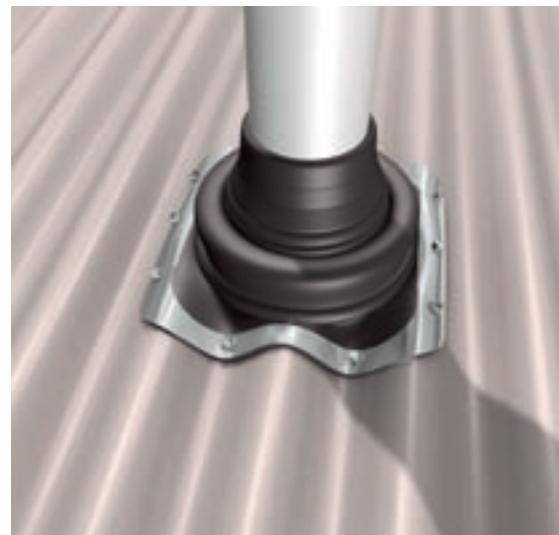
„Izolační panely Kingspan zaručují  
stoprocentně spolehlivé tepelně izolační vlastnosti  
bez tepelných mostů  
po celou dobu životnosti.“

**Dektite®**

ideální pro utěsnění trubek na kovových střechách

**Přednosti**

- dokonalé utěsnění potrubních vedení na střechách a fasádách
- pružné profilované hrdlo nebrání teplotním délkovým změnám trubek
- použití manžet vylučuje únavové praskliny, které jsou obvyklé u tuhých potrubních vedení



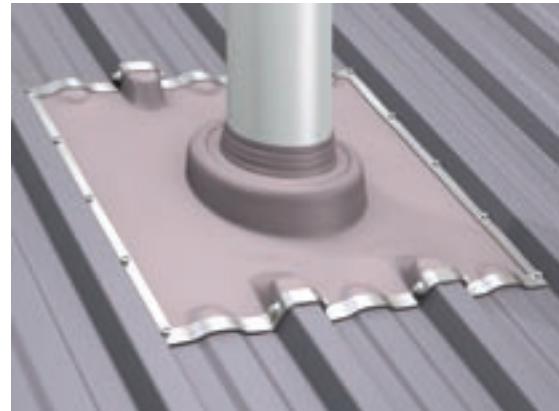
Označení	Typ	Průměr trubky [mm]	Plocha základny [mm]	Sklon střechy	EJOPLAST [ml]	EJOT COLORDRIL® [kusů]
P23a	DFE 0–35	0–35	99 × 99	0–60°	80	8
P23b	DFE 5–55	5–55	137 × 137	0–35°	80	8
P23c	DFE 50–70	50–70	178 × 178	0–35°	80	12
P23d	DFE 5–120	5–120	218 × 218	0–35°	80	16
P23e	DFE 110–170	110–170	284 × 284	0–35°	80	20
P23f	DFE 160–220	160–220	365 × 365	0–35°	80	28
P23g	DFE 160–300	160–300	453 × 453	0–35°	310	32
P23h	DFE 290–440	290–440	581 × 581	0–35°	310	40

**Dektite® Soaker**

dokonalé utěsnění na střechách a stěnách

**Přednosti**

- velká plocha základny zajistí optimální umístění manžety na ploše a tedy jednoduchou a spolehlivou montáž
- utěsnění profilu a trubky při jedné pracovní operaci
- zajištění volného odtoku dešťové vody



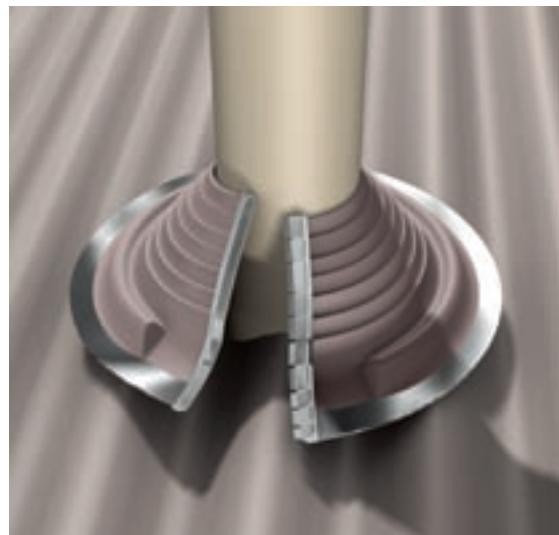
Označení	Typ	Průměr trubky [mm]	Plocha základny [mm]	Sklon střechy	EJOPLAST [ml]	EJOT COLORDRIL® [kusů]
P23i	DF 602	75–155	410 × 360	0–60°	80	30
P23j	DF 603	114–254	485 × 460	0–60°	80	36
P23k	DF 605	254–406	708 × 635	0–60°	310	52
P23l	DF 606	380–610	1 415 × 905	0–60°	310	96

## Dektite® Retrofit

pro utěsnění kolem trubky

### Přednosti

- použití také na obtížně přístupných místech
- dá se jednoduše spojit a je proto ideální pro opravy veškerých existujících potrubních systémů



Označení	Typ	Průměr trubky [mm]	Plocha základny [mm]	Sklon střechy	EJOPLAST [ml]	EJOT COLORDRIL® [kusů]
P23m	RF 801	20–70	Ø 160	0–40 °	80	12
P23n	RF 802	50–185	Ø 273	0–40 °	80	19
P23o	RF 803	85–255	Ø 369	0–40 °	80	25
P23p	RFS 4	235–425	780 × 680	0–40 °	310	57

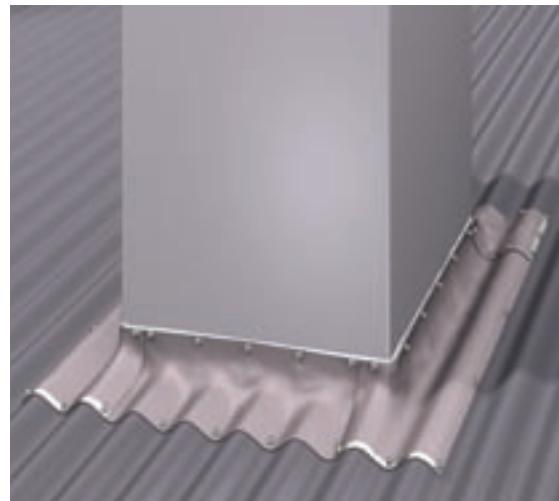
## Dekstrip™ Flashing

### Přednosti

- utěsnění kruhových i čtvercových průřezů
- okraj těsnicích pásů je roztažitelný až o 20 % (princip tahací harmoniky)
- možnost barevného přizpůsobení střeše, přetíratelné kvalitní akrylátovou barvou
- použití do výšky profilu maximálně 40 mm

### Upozornění

- upevnění těsnicích pásů na čtvercových průřezech vyžaduje navrtání trubky (nýty popř. samovrtné šrouby)



Označení	Typ	Rozměr	Silicon W 15 [ml]	EJOT COLORDRIL® [kusů]
P23r	DSFBNNGRF	3,1 m × 245 mm	2 × 310	134
P23s	DSFEG	10,0 m × 245 mm	5 × 310	410

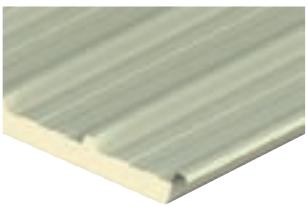


„Vhodnou kombinací panelů a příslušenství Kingspan  
s dalšími stavebními materiály a doplňky  
lze realizovat stavby  
s výrazným výsledným efektem.“



# ŘEZY STŘEŠNÍCH PANELŮ

trapéz o 3 vlnách



RW

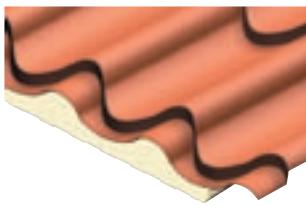
SX

hluboký spodní trapéz



XD

profil tašky



RT

hladký s hydroizolační fólií



SM

trapéz o 4 vlnách



FF

hladký s hydroizolační fólií



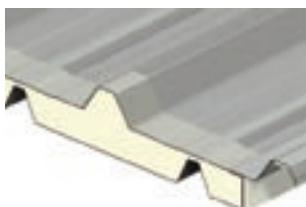
RM

prosvětlovací



RW/GP40

prosvětlovací

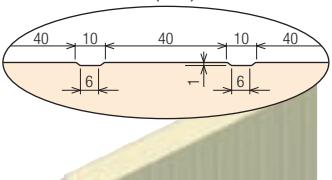


FF/GP40

# PROFILACE STĚNOVÝCH PANELŮ

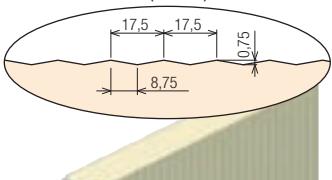
## VNĚJŠÍ

B (box)



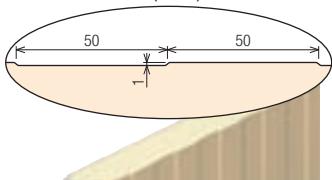
SF TF TC FR FH

M (micro)



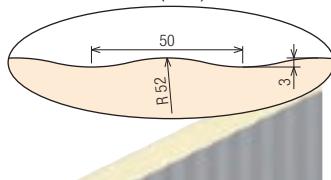
SF TF FR FH

E (euro)



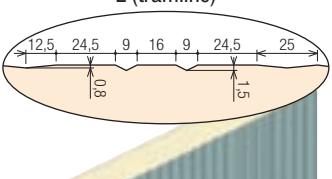
SF TF TC FR FH

W (vlna)



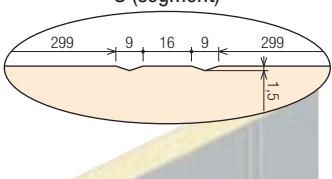
SF TF FH

L (tramline)



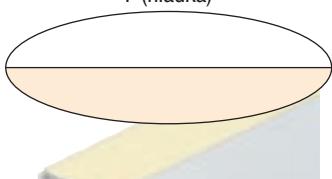
SF TF FH

S (segment)



SF TF FR FH

F (hladká)

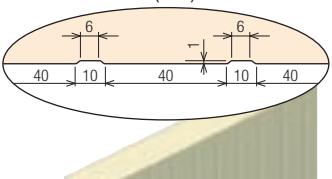


TC FR FH

Provedení s hladkou profilací  
konzultujte s technickým oddelením  
Kingspan.

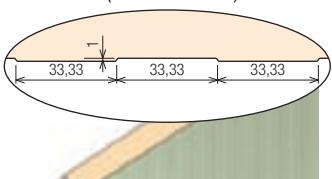
## VNITŘNÍ

B (box)



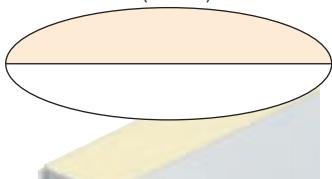
SF TF TC RT FR FH FF

I (MB – minibox)



SF TF RW FR FH FF

F (hladká)



TC FR FH

Provedení s hladkou profilací  
konzultujte s technickým oddelením  
Kingspan.